

浙江兆丰机电股份有限公司

年产 200 万套集成电子传感器的汽车轮毂轴承单元技术改造项目、年产 360 万套汽车轮毂轴承单元扩能项目、企业技术中心升级改造项目、汽车轮毂轴承单元装备自动化、管理智能化技术改造项目和电动汽车轮毂电机驱动及控制系统研发项目等五个项目

竣工环境保护验收公示资料

一、监测报告表

二、其他需要说明的事项

三、验收意见

浙江兆丰机电股份有限公司

年产 200 万套集成电子传感器的汽车轮毂轴承单元技术改造项目、年产 360 万套汽车轮毂轴承单元扩能项目、企业技术中心升级改造项目、汽车轮毂轴承单元装备自动化、管理智能化技术改造项目和电动汽车轮毂电机驱动及控制系统研发项目等五个项目

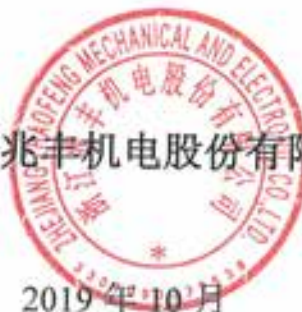
竣工环境保护验收监测报告表

华标检[2019]H 第 04296 号

华标检[2019]H 第 06296 号

建设单位：浙江兆丰机电股份有限公司

2019 年 10 月



建设单位：浙江兆丰机电股份有限公司

法人代表：孔爱祥

监测单位：浙江华标检测技术有限公司

法人代表：赵敏辉

建设单位：浙江兆丰机电股份有限公司

电话：13575719999

传真： /

邮编：311200

地址：杭州市萧山经济技术开发区桥南区块兆丰路6号

目 录

项目概况、验收依据、标准.....	1
项目建设情况.....	4
主要污染源、污染物处理和排放.....	22
建设项目环境影响报告表主要结论、审批部门审批决定及其落实情况.....	26
验收监测质量保证与质量控制.....	34
验收监测内容.....	36
验收监测结果.....	38
验收监测结论和建议.....	47

附件

- 1、环评批复
- 2、危废协议
- 3、检测报告

附表

建设项目工程竣工环境保护“三同时”验收登记表

建设项目环境保护设施竣工验收监测报告表

表一

验收项目概况、验收依据、标准					
建设项目名称	①年产 200 万套集成电子传感器的汽车轮毂轴承单元技术改造项 ②年产 360 万套汽车轮毂轴承单元扩能项目 ③企业技术中心升级改造项目 ④汽车轮毂轴承单元装备自动化、管理智能化技术改造项 ⑤电动汽车轮毂电机驱动及控制系统研发项目				
项目名称	电动汽车轮毂电机驱动及控制系统研发项目	年产 360 万套汽车轮毂轴承单元扩能项目	③企业技术中心升级改造项目	年产 200 万套集成电子传感器的汽车轮毂轴承单元技术改造项	汽车轮毂轴承单元装备自动化、管理智能化技术改造项
建设单位名称	浙江兆丰机电股份有限公司				
建设地点	杭州市萧山经济技术开发区红垦农场红垦路 33 号 (新厂区)		桥南区块兆丰路 6 号 (老厂区)		
建设项目性质	技改	扩建	技改	技改	技改
主要产品名称	电动汽车轮毂电机驱动及控制系统	汽车轮毂轴承	添置先进高效、可靠、适用的设计分析软件、检测试验、中试生产等设备,对技	汽车轮毂轴承	轮毂轴承单元
设计生产能力	年产电动汽车轮毂电机驱动及控制系统 5 万套/年	年产 360 万套汽车轮毂轴承单元	术中心升级改造。	年产集成电子器的汽车轮毂轴承单元 200 万套	新增年产轮毂轴承单元 80 万套
实际生产能力	电动汽车轮毂电机驱动及控制系统 5 万套/年	汽车轮毂轴承 360 万套/年		集成电子器的汽车轮毂轴承单元 200 万套/年	轮毂轴承单元 80 万套/年
环评时间	2017.1	2015.7	2015.7	2014.6	2017.1
批文号	萧环备[2017]1 号	萧环建[2015]1124 号	萧环建[2015]1125 号	萧环建[2014]1198 号	萧环备[2017]2 号
开工时间	2017.2	2015.9	2015.9	2014.9	2017.3
试生产时间	2017.5	2015.12	2015.11	2015.1	2017.6
验收现场监测时间	2019 年 4 月 26 日和 4 月 27 日			2019 年 8 月 1 日和 8 月 2 日	
环评报告表审批部门	原杭州市萧山区环境保护局				

建设项目环境保护设施竣工验收监测报告表

环评报告表 编制单位	煤科集团杭州环保研究院有限公司				
环保设施 设计单位	/	/	/	/	/
环保设施 施工单位	/	/	/	/	/
投资总概算	16939 万元	48669 万元	9983 万元	5000 万元	15169 万元
环保投资总概算	40 万元	70 万元	80 万元	40 万元	45 万元
比例	0.236%	0.14%	0.8%	0.8%	0.296%
实际总概算	16939 万元	48669 万元	9983 万元	5000 万元	15169 万元
环保投资总概算	40 万元	70 万元	80 万元	40 万元	45 万元
验收监测依据	<p>1、中华人民共和国国务院令 第 682 号《建设项目环境保护管理条例》；</p> <p>2、原环境保护部国环规环评[2017]4 号《关于发布《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》的公告》；</p> <p>3、生态环境部公告 公告 2018 年第 9 号关于发布《建设项目竣工环境保护验收技术指南污染影响类》的公告；</p> <p>4、《关于进一步促进建设项目环保设施竣工验收监测市场化的通知》（浙环发[2017]20 号）</p> <p>5、煤科集团杭州环保研究院有限公司编制的《浙江兆丰机电股份有限公司年产 200 万套集成电子传感器的汽车轮毂轴承单元技术改造项目环境影响报告表》（2014 年 6 月），杭州市萧山区环境保护局的审查意见（萧环建[2014]1198 号）；</p> <p>6、煤科集团杭州环保研究院有限公司编制的《浙江兆丰机电股份有限公司年产 360 万套汽车轮毂轴承单元扩能项目环境影响报告表》（2015 年 7 月），杭州市萧山区环境保护局的审查意见（萧环建[2015]1124 号）；</p> <p>7、煤科集团杭州环保研究院有限公司编制的《浙江兆丰机电股份有限公司企业技术中心升级改造项目环境影响报告表》（2015 年 7 月），杭州市萧山区环境保护局的审查意见（萧环建[2015]1125 号）；</p> <p>8、煤科集团杭州环保研究院有限公司编制的《浙江兆丰机电股份有限公司汽车轮毂轴承单元装备自动化、管理智能化技术改造项目环境影响报告表》（2017 年 1 月），杭州市萧山区环境保护局承诺备案受理书（萧环备[2017]2 号）；</p> <p>9、煤科集团杭州环保研究院有限公司编制的《浙江兆丰机电股份有限公司电动汽车轮毂电机驱动及控制系统研发项目环境影响报告表》（2017 年 1 月），杭州市萧山区环境保护局承诺备案受理书（萧环备[2017]1 号）；</p> <p>10、浙江兆丰机电股份有限公司建设项目竣工环境保护验收监测委托书；</p>				

建设项目环境保护设施竣工验收监测报告表

	<p>11、浙江华标检测技术有限公司《检测报告》（华标检[2019]H第04296号和华标检[2019]H第06296号）。</p>																										
<p>验收监测评价标准、标号、级别、限值</p>	<p>1、GB8978-1996《污水综合排放标准》中的三级标准的要求，详见表1-1； 2、DB33/887-2013《工业企业废水氮、磷污染物间接排放限值》的要求，详见表1-1； 3、GB16297-1996《大气污染物综合排放标准》中的“新污染源、二级标准”的要求，详见表1-2； 4、GB12348-2008《工业企业厂界噪声排放标准》中3类标准的要求，详见表1-3。</p>																										
	<p>表1-1 《污水综合排放标准》(GB8978-1996) 单位：除pH外均为mg/L</p>																										
	<table border="1"> <thead> <tr> <th>参数</th> <th>pH</th> <th>SS</th> <th>COD</th> <th>氨氮</th> <th>动植物油类</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>三级标准值</td> <td>6~9</td> <td>400</td> <td>500</td> <td>35*</td> <td>20</td> </tr> </tbody> </table>	参数	pH	SS	COD	氨氮	动植物油类	三级标准值	6~9	400	500	35*	20														
	参数	pH	SS	COD	氨氮	动植物油类																					
	三级标准值	6~9	400	500	35*	20																					
	<p>*：参照DB33/887-2013《工业企业废水氮、磷污染物间接排放限值》。</p>																										
	<p>表1-2 《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)</p>																										
	<table border="1"> <thead> <tr> <th rowspan="2">污染物</th> <th rowspan="2">最高允许排放浓度</th> <th colspan="2">最高允许排放速率</th> <th colspan="2">无组织排放监控浓度限值</th> </tr> <tr> <th>排气筒</th> <th>二级)</th> <th>监控点</th> <th>浓度 (mg/m³)</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td rowspan="2">非甲烷总烃</td> <td rowspan="2">120mg/m³</td> <td>15m</td> <td>10kg/h</td> <td rowspan="2">周界外浓度</td> <td rowspan="2">4.0</td> </tr> <tr> <td>20m</td> <td>17kg/h</td> </tr> <tr> <td rowspan="2">颗粒物</td> <td rowspan="2">120mg/m³ (其它)</td> <td>15m</td> <td>3.5kg/h</td> <td rowspan="2">最高点</td> <td rowspan="2">4.0</td> </tr> <tr> <td>20m</td> <td>5.9kg/h</td> </tr> </tbody> </table>	污染物	最高允许排放浓度	最高允许排放速率		无组织排放监控浓度限值		排气筒	二级)	监控点	浓度 (mg/m ³)	非甲烷总烃	120mg/m ³	15m	10kg/h	周界外浓度	4.0	20m	17kg/h	颗粒物	120mg/m ³ (其它)	15m	3.5kg/h	最高点	4.0	20m	5.9kg/h
	污染物			最高允许排放浓度	最高允许排放速率		无组织排放监控浓度限值																				
		排气筒	二级)		监控点	浓度 (mg/m ³)																					
非甲烷总烃	120mg/m ³	15m	10kg/h	周界外浓度	4.0																						
		20m	17kg/h																								
颗粒物	120mg/m ³ (其它)	15m	3.5kg/h	最高点	4.0																						
		20m	5.9kg/h																								
<p>表1-3 《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)</p>																											
<table border="1"> <thead> <tr> <th rowspan="2">标准来源</th> <th rowspan="2">标准类别</th> <th colspan="2">标准值 Leq: dB(A)</th> </tr> <tr> <th>昼间</th> <th>夜间</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>GB12348-2008</td> <td>3</td> <td>65</td> <td>55</td> </tr> </tbody> </table>	标准来源	标准类别	标准值 Leq: dB(A)		昼间	夜间	GB12348-2008	3	65	55																	
标准来源			标准类别	标准值 Leq: dB(A)																							
	昼间	夜间																									
GB12348-2008	3	65	55																								
<p>5、固体废弃物通过《固体废物鉴别标准 通则》(GB34330-2017)进行鉴别，危险固废储存执行《危险废物贮存污染控制标准》(GB18597-2001)；一般固废执行《一般工业固体废物贮存、处置场污染物控制标准》(GB18599-2001)；同时需执行环境保护部公告“2013年第36号”“关于发布《一般工业固体废物贮存、处置场污染控制标准》(GB18599-2001)等3项国家污染物控制标准修改单的公告”要求。</p>																											

表二

项目建设情况					
由于本次验收的五个项目分别位于二个厂区，因此本报告按二个厂区分别进行梳理。					
2.1 杭州市萧山经济技术开发区桥南区块兆丰路6号厂区（老厂区）					
2.1.1 工程建设内容					
项目名称：年产200万套集成电子传感器的汽车轮毂轴承单元技术改造项目（扩建）、汽车轮毂轴承单元装备自动化、管理智能化技术改造项目（技改）					
建设单位：浙江兆丰机电股份有限公司					
建设地点：杭州市萧山经济技术开发区红垦农场兆丰路6号					
生产规模：项目生产规模详见下表。					
序号	项目名称	产品名称	环评审批产量	实际产量	
1	年产200万套集成电子传感器的汽车轮毂轴承单元技术改造项目	电动汽车轮毂电机驱动及控制系统	200万套/a	200万套/a	
2	汽车轮毂轴承单元装备自动化、管理智能化技术改造项目	汽车轮毂轴承单元	80万套/a	80万套/a	
2.1.2 主要原辅材料消耗					
项目名称	序号	原辅材料名称	环评审批消耗量	实际消耗量	是否符合
年产200万套集成电子传感器的汽车轮毂轴承单元技术改造项目	1	各类配件	200万套/a	200万套/a	是
	2	甲醇	0.5t/a	0	是
	3	丙酮	0.15t/a	0	是
	4	高温淬火油	0.15t/a	0	是
汽车轮毂轴承单元装备自动化、管理智能化技术改造项目	1	外圈	80万只/年	80万只/年	是
	2	内圈	100万只/年	100万只/年	是
	3	芯轴	45万只/年	45万只/年	是
	4	传感器	45万只/年	45万只/年	是
	5	齿圈	70万只/年	70万只/年	是
	6	钢球	1200万只/年	1200万只/年	是
	7	滚子	1000万只/年	1000万只/年	是
	8	密封圈	100万只/年	100万只/年	是
	9	磁性圈	7万只/年	7万只/年	是
	10	螺栓	350万只/年	350万只/年	是
	11	甲醇	0.8t/a	0	是
	12	丙酮	0.24t/a	0	是
	13	高温淬火油	0.5t/a	0	是

2.1.3 主要生产设备

项目名称	序号	生产设备名称	环评审批数量	实际数量	是否符合
年产 200 万套集成电子传感器的汽车轮毂轴承单元技术改造项	1	精密磨加工设备	14 台	14 台	是
	2	超精加工设备	9 台	9 台	是
	3	第三代汽车轮毂单元装配生产线	10 条	10 条	是
	4	传感器成形自动装置设备	8 套	8 套	是
	5	数近代车床	12 台	12 台	是
	6	轮毂法兰、盘疲劳试验机	3 套	3 套	是
汽车轮毂轴承单元装备自动化、管理智能化技术改造项	1	流转器具	150 台	150 台	是
	2	流转搬运机器人	20 台	20 台	是
	3	自动集中排屑设备	1 台	1 台	是
	4	桁架机器人	40 台	40 台	是
	5	数控车床（精车）	40 台	40 台	是
	6	淬火+短时回火自动线	4 台	4 台	是
	7	磨床	50 台	50 台	是
	8	超精机	10 台	10 台	是
	9	磨床桁架机器人	25 台	25 台	是
	10	全自动装配线	6 条	6 条	是
	11	DNC 设备联网程序管理系统软件	1 套	1 套	是
	12	MDC 数据采集分析管理系统软件	1 套	1 套	是
	13	MES 系统	1 套	1 套	是
	14	智能装置（服务器、交换机、采集仪、以太网模块）	1 套	1 套	是

2.1.4 生产工艺流程

年产 200 万套集成电子传感器的汽车轮毂轴承单元技术改造项工艺流程详见图 2-1。

该项目主要是生产集成电子传感器的汽车轮毂单元，由内圈、带滚动沟带轴芯，带滚道外法兰盘，ABS 齿圈，ABS 传感器等配件组成。各汽车轮毂单元生产工艺基本相同，主要是已锻打的半成品经精车、硬化、粗磨沟位、钻孔和铣倒角等机加工后即成各配件，各配件再与其它外购件进入装配生产线。原环评热处理加工采用淬火油淬火，并需自动滴加甲醇和丙酮，一方面起到气体保护的作用，另一方面营造高碳气氛。现实生产工艺中淬火工艺进行了优化，采用高频、中频对部件进行局部淬火，并采用水冷却，所以无淬火油烟废气产生。

主要污染物为金属下脚料、切削液以及切削液循环利用处理后产生污泥，其主要成份为研磨砂，收集后用于制砂轮、磨石进行综合利用。

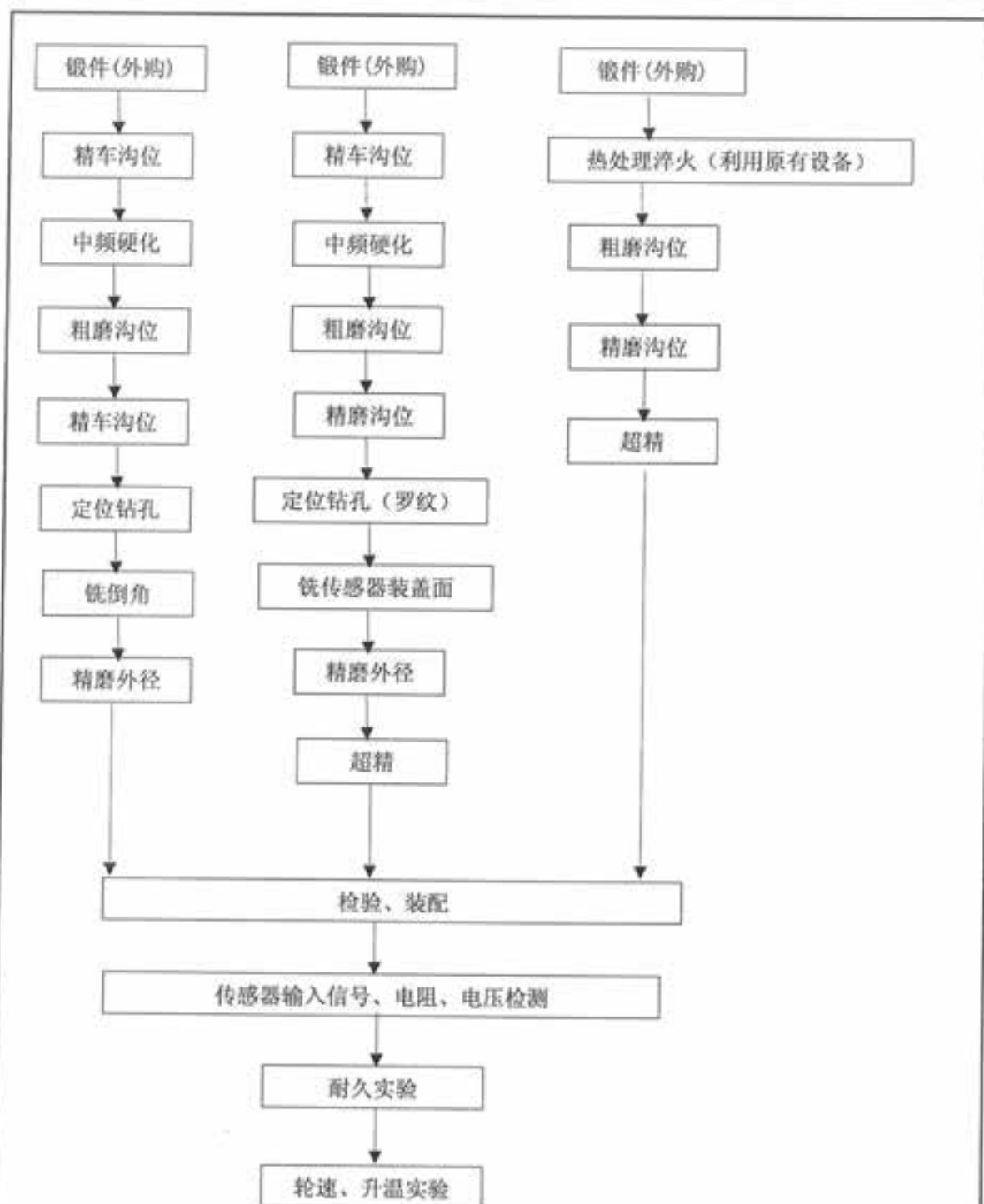
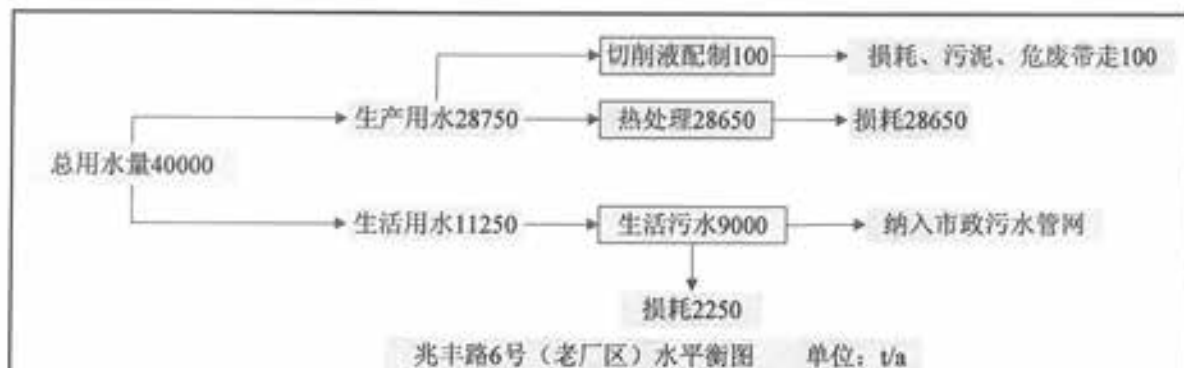


图 2-1 年产 200 万套集成电子传感器的汽车轮毂轴承单元技术改造项目工艺流程图

汽车轮毂轴承单元装备自动化、管理智能化技术改造项目，不改变企业实际的生产工艺流程，仅新增部分设备，并用自动化设备代替人工进行操作。其主要生产工艺和产污环节同图 2-1。

2.1.5 水平衡



2.1.6 项目变动情况

根据现场勘查，该厂区二个项目的生产规模、生产设备与环评报告表基本一致。

生产工艺中淬火工艺进行了优化，采用高频、中频对部件进行局部淬火，并采用水冷却，所以无淬火油烟废气产生，原辅材料中实际无使用淬火油、甲醇和丙酮等热处理原料。

由于热处理废气主要成分为水蒸气，环保措施为由环评要求的经活性炭吸附后高空排放改为经集气罩收集后通过 25m 排气筒高空排放，因此无活性炭产生，切削液收集经板框压滤后进行循环利用，定期更换作为危废委托杭州大地海洋环保股份有限公司处置，砂泥作为砂轮的原料进行综合利用。

综上，上述变动不属于重大变动。

2.2 杭州市萧山经济技术开发区红垦农场红垦路 33 号（新厂区）

2.2.1 工程建设内容

项目名称：年产 360 万套汽车轮毂轴承单元扩能项目（扩建）、企业技术中心升级改造项目（技改）、电动汽车轮毂电机驱动及控制系统研发项目（技改）

建设单位：浙江兆丰机电股份有限公司

建设地点：杭州市萧山经济技术开发区桥南区块红垦路 33 号

生产规模：项目生产规模详见下表。

序号	项目名称	产品名称	环评审批产量	实际产量
1	年产 360 万套汽车轮毂轴承单元扩能项目	汽车轮毂轴承单元	360 万套/a	360 万套/a
2	企业技术中心升级改造项目	添置先进高效、可靠、适用的设计分析软件、检测试验、中试生产等设备，对技术中心升级改造。		
3	电动汽车轮毂电机驱动及控制系统研发项目	电动汽车轮毂电机驱动及控制系统	5 万套/年	5 万套/年

2.2.2 主要原辅材料消耗

建设项目环境保护设施竣工验收监测报告表

项目名称	序号	原辅材料名称	环评审批消耗量	实际消耗量	是否符合
年产 360 万套 汽车轮毂轴承 单元扩能项目	1	外圈	360 万只/年	360 万只/年	是
	2	内圈	500 万只/年	500 万只/年	是
	3	芯轴	200 万只/年	200 万只/年	是
	4	传感器	200 万只/年	200 万只/年	是
	5	齿圈	320 万只/年	320 万只/年	是
	6	钢球	5500 万只/年	5500 万只/年	是
	7	滚子	4500 万只/年	4500 万只/年	是
	8	密封圈	450 万只/年	450 万只/年	是
	9	磁性圈	30 万只/年	30 万只/年	是
	10	螺栓	1600 万只/年	1600 万只/年	是
电动汽车轮毂 电机驱动及控 制系统研发项 目	1	外圈	5 万只/年	5 万只/年	是
	2	内圈	6.4 万只/年	6.4 万只/年	是
	3	芯轴	5 万只/年	5 万只/年	是
	4	传感器	6 万只/年	6 万只/年	是
	5	齿圈	6 万只/年	6 万只/年	是
	6	钢球	76 万只/年	76 万只/年	是
	7	滚子	64 万只/年	64 万只/年	是
	8	密封圈	6 万只/年	6 万只/年	是
	9	磁性圈	0.5 万只/年	0.5 万只/年	是
	10	螺栓	20 万只/年	20 万只/年	是
	11	焊丝	0.04t/a	0	是
	12	切削液	1t/a	1t/a	是
企业技术中心 升级改造项目	本项目仅新增设备，招聘科研人员，提升技术中心研发力量，不增加原辅材料用量				
2.2.3 主要生产设备					
项目名称	序号	生产设备名称	环评审批数量	实际数量	是否符合
年产 360 万 套汽车轮 毂轴承单 元扩能项 目	1	数控车床	12 台	12 台	是
	2	去毛刺机	6 台	6 台	是
	3	KUKA 机器人	10 台	10 台	是
	4	视觉送料机器人	6 台	6 台	是
	5	多工位淬火回火设备	2 台	2 台	是
	6	加工中心	8 台	8 台	是

建设项目环境保护设施竣工验收监测报告表

7	球类外圈磨床线	2组	2组	是
8	双沟道双工位超精机	2台	2台	是
9	球类内圈磨床线	2组	2组	是
10	自动化内圈平面磨床	2台	2台	是
11	二代球类自动装配线	2组	2组	是
12	车件正反视觉检测及混料检测	6台	6台	是
13	精车在线尺寸检测	12台	12台	是
14	自动对刀仪	12台	12台	是
15	硬度在线检测	2台	2台	是
16	螺纹检测	4台	4台	是
17	孔位孔径检测	4台	4台	是
18	超精后尺寸在线检测	4台	4台	是
19	超精后粗糙度在线检测	4台	4台	是
20	二代自动生产线监测控制系统	2台	2台	是
21	数控车床	28台	28台	是
22	去毛刺机	6台	6台	是
23	KUKA 机器人	24台	24台	是
24	视觉上料机器人	14台	14台	是
25	多工位淬火回火设备	4台	4台	是
26	加工中心	20台	20台	是
27	球类外圈磨床线	2组	2组	是
28	外圈双沟道双工位超精机	2台	2台	是
29	球类芯轴磨床线	2组	2组	是
30	芯轴沟道超精机	2台	2台	是
31	球类内圈磨床线	2组	2组	是
32	自动化内圈平面磨床	2台	2台	是
33	三代球类自动装配线	2组	2组	是
34	车件正反视觉检测及混料检测	14台	14台	是
35	精车在线尺寸检测	28台	28台	是
36	自动对刀仪	28台	28台	是
37	硬度在线检测	2台	2台	是
38	螺纹检测	10台	10台	是
39	孔位孔径检测	10台	10台	是

建设项目环境保护设施竣工验收监测报告表

40	超精后尺寸在线检测	4台	4台	是
41	超精后粗糙度在线检测	4台	4台	是
42	三代自动生产线监测控制系统	2套	2套	是
43	数控车床	28台	28台	是
44	去毛刺机	6台	6台	是
45	KUKA 机器人	24台	24台	是
46	视觉上料机器人	14台	14台	是
47	多工位淬火回火设备	4台	4台	是
48	加工中心	20台	20台	是
49	锥类外圈磨床线	2组	2组	是
50	外圈双滚道双工位超精机	2台	2台	是
51	锥类芯轴磨床线	2组	2组	是
52	芯轴滚道、挡边超精机	2台	2台	是
53	锥类内圈磨床线	2组	2组	是
54	内圈滚道、挡边超精机	2台	2台	是
55	自动化内圈平面磨床	2台	2台	是
56	自动化滚子超精、分选机	2组	2组	是
57	三代锥类自动装配线	2组	2组	是
58	车件正反视觉检测及混料检测	14台	14台	是
59	精车在线尺寸检测	28台	28台	是
60	自动对刀仪	28台	28台	是
61	硬度在线检测	2台	2台	是
62	螺纹检测	10台	10台	是
63	孔位孔径检测	10台	10台	是
64	超精后尺寸在线检测	4台	4台	是
65	超精后粗糙度在线检测	4台	4台	是
66	三代自动生产线监测控制系统	2套	2套	是
67	自动绕线机	3台	3台	是
68	自动焊接机	5台	0	是
69	穿管机	6台	6台	是
70	超静音端子机	5台	5台	是
71	自动裁线机,压接,浸锡线	1台	1台	是
72	自动裁线机	3台	3台	是

建设项目环境保护设施竣工验收监测报告表

	73	液压机	4台	4台	是	
	74	自动装配线	5台	5台	是	
	75	火花机	2台	2台	是	
	76	慢走丝	1台	1台	是	
	77	模具	若干套	若干套	是	
	78	精密平面磨床	2台	2台	是	
	79	精车在线尺寸检测	2台	2台	是	
	80	自动对刀仪	5台	5台	是	
	81	硬度在线检测	4台	4台	是	
	82	螺紋检测	5台	5台	是	
	83	孔位孔径检测	1台	1台	是	
	84	超精后尺寸在线检测	1台	1台	是	
	电动汽车 轮毂电机 驱动及控 制系统研 发项目	1	SM系列自动绕线机	5台	5台	是
		2	充磁机	3台	3台	是
3		Sumwic自动叠片机	4台	4台	是	
4		CZ01绝缘纸插入机	3台	3台	是	
5		自动嵌线机	4台	4台	是	
6		定子预整机	2台	2台	是	
7		线圈压紧机	2台	2台	是	
8		去毛刺机	4台	4台	是	
9		KUKA机器人	5台	5台	是	
10		外圈磨床	3台	3台	是	
11		加工中心	2台	2台	是	
12		模具与工装夹具	1套	1套	是	
13		定子精整机	2台	2台	是	
14		退磁清洗机	3台	3台	是	
15		自动化平面磨床	2台	2台	是	
16		数控硅钢片横剪线	1台	1台	是	
17		DT480高效率大行程自动焊机	2台	0	是	
18		ML605GTwIII-5200U镭射钻孔机	2台	2台	是	
19		BF-MB-I磨板机	2台	2台	是	
20		自动单绑机	2台	2台	是	
21		精车在线尺寸检测	5台	5台	是	

建设项目环境保护设施竣工验收监测报告表

22	硬度在线检测	2台	2台	是
23	螺纹检测	2台	2台	是
24	孔位孔径检测	2台	2台	是
25	超精后粗糙度在线检测	3台	3台	是
26	高低温试验箱	2台	2台	是
27	轮毂轴承振动分析试验台	2台	2台	是
28	轮毂轴承耐久性试验台	3台	3台	是
29	轮毂轴承疲劳试验机	2台	2台	是
30	轮毂轴承扭矩检测机	3台	3台	是
31	硅钢片磁性能测试系统	3套	3套	是
32	定子综合性能测试系统	2套	2套	是
33	绝缘耐压仪	2台	2台	是
34	动平衡试验台	1台	1台	是
35	轮毂电机性能试验机	1台	1台	是
36	电热恒温鼓风干燥箱	2台	2台	是
37	泄漏电流测试仪	3台	3台	是
38	匝间测试仪	3台	3台	是
39	接地电阻测试仪	4台	4台	是
40	磁通计	4台	4台	是
41	多路温升测试仪	4台	4台	是
42	硬度计	4台	4台	是
43	气动充磁检测工作台	1台	1台	是
44	电动单梁起重机	1台	1台	是
45	激光打标机	2台	2台	是
46	噪音计	5台	5台	是
47	空气检漏仪	2台	2台	是
48	轮毂电机中试装配线	1条	1条	是
49	轮毂轴承中试装配线	1条	1条	是
50	电脑	10台	10台	是
51	笔记本	2台	2台	是
52	打印一体机	2台	2台	是
53	液压机	2台	2台	是
54	RCH-311 穿管机	6台	6台	是

建设项目环境保护设施竣工验收监测报告表

55	DX-2T 超静音端子机	10 台	10 台	是
56	C373A 自动裁线机	4 台	4 台	是
57	传感器中试装配线	1 条	1 条	是
58	ADAMS	1 套	1 套	是
59	ANSYS	1 套	1 套	是
60	Panasonic MSR 高速转塔贴片机	3 台	3 台	是
61	崧敏 ARM-710PCB 分板机	4 台	4 台	是
62	日东 LD-300PCB 上板机	2 台	2 台	是
63	日东 UL-300PCB 下料机	2 台	2 台	是
64	JUKI KD-2077 高速自动点胶机	2 台	2 台	是
65	松下 AVK11B 卧式插件机	2 台	2 台	是
66	日东 MC-250 接驳机	10 台	10 台	是
67	铭族 mz-cm20wPCB 贴标机	2 台	2 台	是
68	HELLER 1707MK3 回流焊	2 台	0	是
69	HAAS VF-6/50TR 加工中心	4 台	4 台	是
70	UltraLAB Alpha600 工作站	5 台	5 台	是
71	ML605 镭射钻孔机	2 台	2 台	是
72	YLHD-6X-50H20 打磨机	2 台	2 台	是
73	三维激光切割机	1 台	1 台	是
74	铝型材冲压机	1 台	1 台	是
75	焊台	2 台	0	是
76	传送带	10 台	10 台	是
77	电子元件柜架	2 台	2 台	是
78	可编程控制器 PLC	10 台	10 台	是
79	现场总线系统	1 套	1 套	是
80	工控机	5 台	5 台	是
81	控制器中试装配线	2 条	2 条	是
82	耐压测试仪	2 台	2 台	是
83	孔面铜测厚仪	2 台	2 台	是
84	AOI 检测机	4 台	4 台	是
85	X-RAY 检测机	4 台	4 台	是
86	特性阻抗测试仪	4 台	4 台	是
87	飞针测试机	4 台	4 台	是

建设项目环境保护设施竣工验收监测报告表

	88	叉车	2台	2台	是
	89	三坐标测量仪	1台	1台	是
	90	直流充电机	2台	2台	是
	91	大功率直流电源	2台	2台	是
	92	多通道示波器	4台	4台	是
	93	电压探头	4台	4台	是
	94	电流探头	4台	4台	是
	95	转矩加载试验台	5台	5台	是
	96	数据采集卡	10台	10台	是
	97	工作站	1台	1台	是
	98	高低温真空探针台	2台	2台	是
	99	Altium Designer	1套	1套	是
	100	Proteus	1套	1套	是
	101	CodeWarrior	1套	1套	是
	102	Keil uVision	1套	1套	是
	103	TIA Portal	1套	1套	是
企业技术中心升级改造项目	1	工作站 UltraLAB Alpha700	1套	1套	是
	2	工作站 UltraLAB Alpha600	4套	4套	是
	3	工作电脑	20台	20台	是
	4	工控机天拓 TMPC-1725	4台	4台	是
	5	ADAMS 软件	1套	1套	是
	6	Nastran 软件	1套	1套	是
	7	CAD 软件	10套	10套	是
	8	Matlab 软件	1套	1套	是
	9	Fatigue 软件	1套	1套	是
	10	工程投影仪松下 SLX65C	1台	1台	是
	11	无人化车间远程信息监控中心	1套	1套	是
	12	电磁强度分析仪 narda NBM550	1台	1台	是
	13	KK 相控阵超声波探伤仪 Phasor	1台	1台	是
	14	手持式微波频谱分析仪 N9937A	1台	1台	是
	15	电工工具	5套	5套	是
	16	汽车检测拆装工具	1套	1套	是
	17	动平衡试验台	1套	1套	是

建设项目环境保护设施竣工验收监测报告表

18	定子综合性能测试系统	2套	2套	是
19	轮毂电机振动噪声试验台	1套	1套	是
20	硅钢片磁性能测试系统	1套	1套	是
21	高低温试验箱	1台	1台	是
22	绝缘耐压仪	1台	1台	是
23	线圈测量仪	1台	1台	是
24	盐雾试验箱	1台	1台	是
25	电路板测试仪 Pcb Test	2台	2台	是
26	maxi-5 孔面测厚仪	1台	1台	是
27	AOI 光学检测仪 EKT-VT-212	1台	1台	是
28	特性阻抗测试仪 TDR-DSA8300	1台	1台	是
29	耐压测试仪 2670A	1台	1台	是
30	二次元量测机	1台	1台	是
31	在线式 AOI 检测仪	1台	1台	是
32	电路板 CCD 检查机 VM-6070	1台	1台	是
33	高低温湿度试验箱	1台	1台	是
34	盐雾试验机	1台	1台	是
35	防尘试验机	1台	1台	是
36	双通道振动分析仪 LD-402	1台	1台	是
37	泰斯特雷击浪涌群脉冲一体测试机 CCS600	1台	1台	是
38	WT-IPX9K 耐水试验机(淋雨试验箱)	1台	1台	是
39	漏电起痕测试仪	1台	1台	是
40	上单臂跌落机	1台	1台	是
41	专业 EMC 实验室	1套	1套	是
42	传感器疲劳及使用寿命测试系统	1套	1套	是
43	G2776 三坐标测量机	1台	1台	是
44	ATE 电参数自动测试仪	1台	1台	是
45	EVOHD15 扫描电子显微镜	1台	1台	是
46	EXD 能谱分析仪	1台	1台	是
47	STRESSX-3000 X-射线应力仪	1台	1台	是
48	Rollscan 250 磨削烧伤检测仪	1台	1台	是
49	ARL3460 直读光谱仪	1台	1台	是

建设项目环境保护设施竣工验收监测报告表

50	Mastersizer2000 激光粒度计	1台	1台	是
51	超声硬度计	1台	1台	是
52	显微图像处理系统 MIAPS	1台	1台	是
53	金相显微镜 Axio Vert. Al	1台	1台	是
54	清洁度分析仪 PAS	1套	1套	是
55	电信号处理系统 B&K	1套	1套	是
56	轴承润滑脂寿命试验机 FE 8	2台	2台	是
57	臭氧老化试验机 QL-150	1台	1台	是
58	盐雾复合式试验箱 JYWX-750	1台	1台	是
59	JBDW-300Y 冷热温度冲击试验机	1台	1台	是
60	重卡轮毂单元试验台	2台	2台	是
61	轮毂轴承振动分析测试台	2台	2台	是
62	滚动轴承角接触测量仪	2台	2台	是
63	HIQC 动平衡试验机	2台	2台	是
64	轴承摩擦力矩试验机	2台	2台	是
65	TNS-J01 扭转强度试验机	2台	2台	是
66	高频疲劳试验机	2台	2台	是
67	大载荷高转速轮毂轴承试验台架	1台	1台	是
68	Link-1230 轮毂冲击试验机	1台	1台	是
69	150kN 万能材料试验机	1台	1台	是
70	全自动绕线机	1台	1台	是
71	电机线圈烘干箱	1台	1台	是
72	光纤激光打标机	2台	2台	是
73	模具与工装夹具	1套	1套	是
74	数控硅钢片横剪线	1台	1台	是
75	绝缘纸圆切机	1台	1台	是
76	插纸机	1台	1台	是
77	自动嵌线机	1台	1台	是
78	定子预整机	1台	1台	是
79	涨形机	1台	1台	是
80	自动单绑机	1台	1台	是
81	定子精整机	1台	1台	是
82	焊接工作台	2台	0	是

建设项目环境保护设施竣工验收监测报告表

83	大功率直流电源	1台	1台	是
84	高效率大行程自动焊锡机	2台	0	是
85	单双头自动焊锡机	2台	0	是
86	镭射钻孔机	1台	1台	是
87	高低温真空探针台	1台	1台	是
88	自动研磨/抛光机	1台	1台	是
89	磨板机	1台	1台	是
90	全自动滚剪式开料机	1台	1台	是
91	全自动冲孔机	1台	1台	是
92	磨板机	1台	1台	是
93	全自动焊锡机器人	3台	0	是
94	焊接电路板自动化生产线	1套	0	是
95	锡渣还原机	1台	1台	是
96	KUKA 机器人 (50KG)	2台	2台	是
97	视觉上料机器人 (50KG)	2台	2台	是
98	加工中心	2台	2台	是
99	立式锥类外圆磨床线	1台	1台	是
100	滚道超精机	1台	1台	是
101	退磁清洗机	1台	1台	是
102	二代锥类 (卡车) 装配线	1台	1台	是

2.2.4 生产工艺流程

年产 360 万套汽车轮毂轴承单元扩能项目工艺流程详见图 2-2 和图 2-3。

该项目主要是生产集成电子传感器的汽车轮毂单元，主要由内圈、带滚动沟带轴芯，带滚道外法兰盘，ABS 齿圈，ABS 传感器等配件组成，生产工艺基本相同。主要是已锻打的半成品经精车、硬化、粗磨沟位、钻孔和铣倒角等机加工后即成各配件，各配件再与其它外购件进入装配生产线。原环评热处理加工采用淬火油淬火，并需自动滴加甲醇和丙酮，一方面起到气体保护的作用，另一方面营造高碳气氛。现实际生产工艺中淬火工艺进行了优化，采用高频、中频对部件进行局部淬火，并采用水冷却，所以无淬火油烟废气产生。

生产工艺比环评时进行了优化，取消了焊接工艺，因此不产生焊接烟尘。主要污染物为金属下脚料、切削液以及切削液循环利用处理后产生污泥，其主要成份为研磨砂，收集后用于制砂轮、磨石进行综合利用。

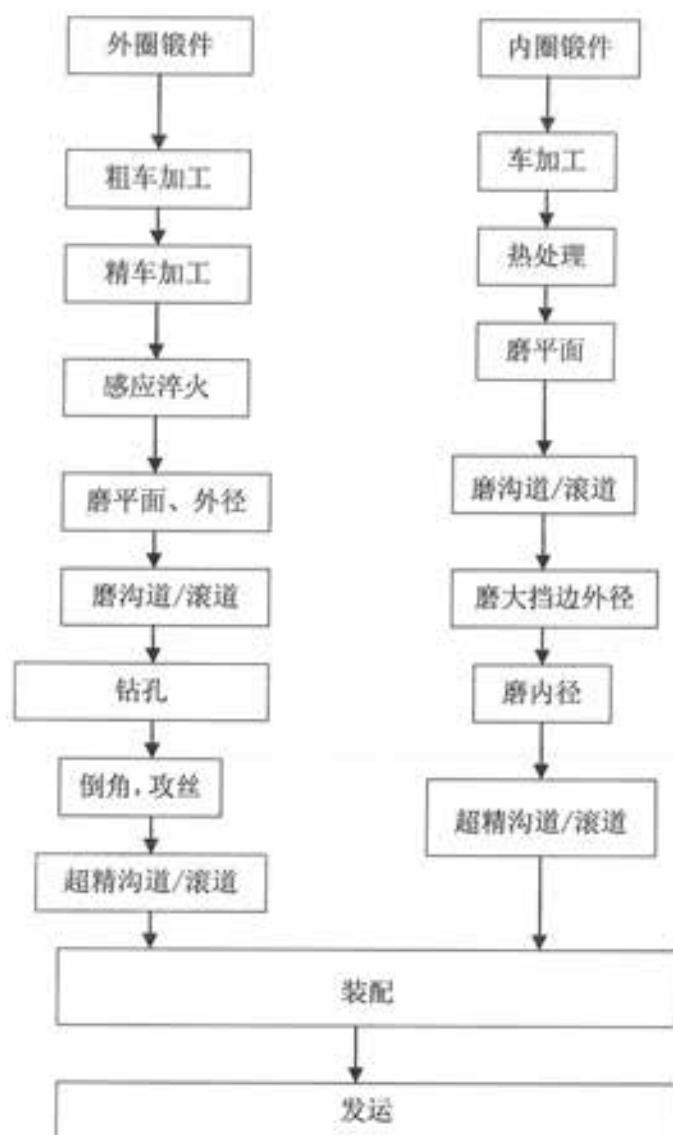


图 2-2 第二代轮毂轴承单元-工艺流程

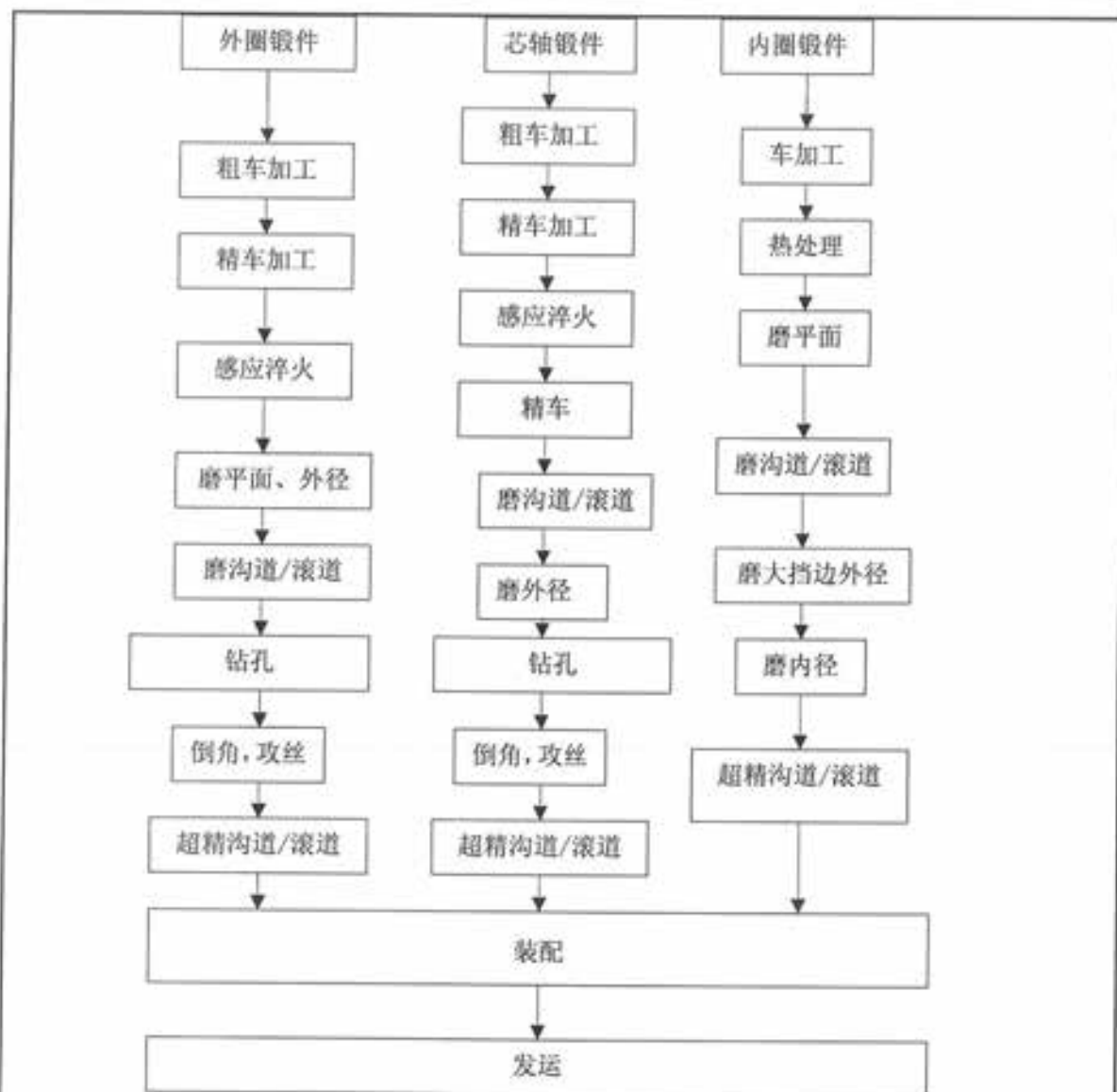


图 2-3 第三代轮毂轴承单元-工艺流程

电动汽车轮毂电机驱动及控制系统研发项目工艺流程详见图 2-4 和图 2-5。

该项目的生产工艺主要是将各类配件进行机械加工，各配件加工完成后将对其进行电气性能测试，其工艺过程中各项测试产生的不符合要求的产品均将按照要求进行返工处理，各部件经处理后进行组装，在组装完成后对其进行安全性能检验、密封测试等，待各项检测合格后委外进行喷漆处理，然后钉上铭牌，包装入库，等待销售。项目生产工艺中的喷漆和浸漆烘干均外协。

生产工艺比环评时进行了优化，取消了焊接工艺，退磁清洗取消煤油，采用清洗液清洗退磁，清洗液成分与切削液大致相同，循环利用后渣液同废切削液一起作为危废委托处置。因此不产生焊接烟尘和煤油废气。

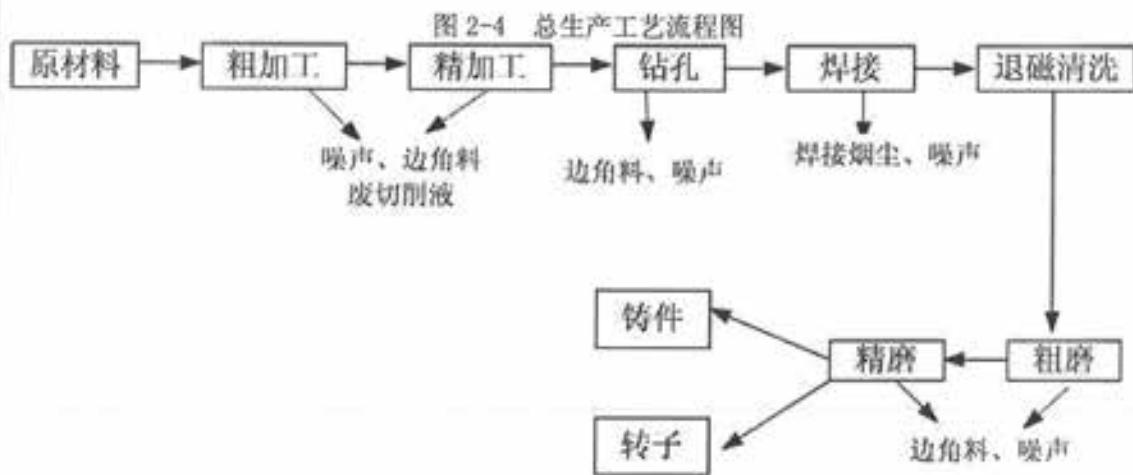
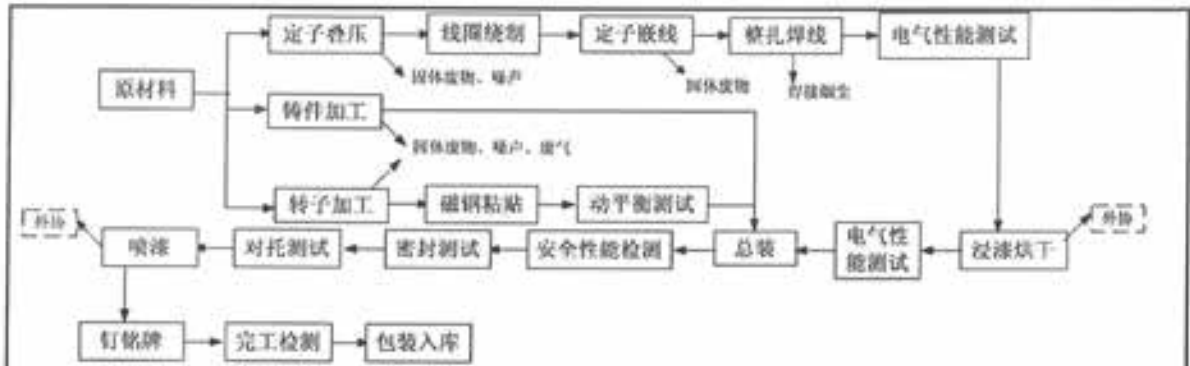


图 2-5 配件生产工艺流程图

企业技术中心升级改造项目主要新增设备和人员，提升产品、工艺开发能力，因此无固定的生产工艺，除人员的生活污水和生活垃圾外，无其它污染物产生。

2.2.5 水平衡



红垦路33号（新厂区）水平衡图 单位：t/a

2.2.6 项目变动情况

根据现场勘查，该厂区三个项目的生产规模与环评报告表一致。由于取消焊接工序，因此所有焊接设备均取消，除此外，生产设备均同环评审批。

生产工艺中淬火工艺进行了优化，采用高频、中频对部件进行局部淬火，并采用水冷却，所以无淬火油烟废气产生，原辅材料中实际无使用淬火油、甲醇和丙酮等热处理原料。

热处理废气主要成分为水蒸气，收集管经冷凝后废气在车间内逸散，冷凝水排入管网。

取消了焊接工艺，退磁清洗取消煤油，采用清洗液清洗退磁，清洗液成分与切削液大致相同，循环利用后渣液同废切削液一起作为危废委托处置，因此不产生焊接烟尘和煤油废气。

切削液收集经板框压滤后循环利用，定期更换作为危废委托杭州大地海洋环保股份有限公司处置，砂泥作为砂轮的原料进行综合利用。

综上，上述变动不属于重大变动。

2.3 总量控制

根据企业最新的环评报告，企业审批的生活污水排放量为 23599t/a，按排入环境浓度计（化学需氧量 50mg/L、氨氮 50mg/L），审批排放总量分别为：化学需氧量 1.18t/a、氨氮 0.12t/a；焊接烟尘排量 0.009t/a、淬火油废气 0.36t/a。根据企业实际用水量 and 排放量情况调查，企业废水年排环境量 17640t，化学需氧量年排环境量为 0.88 吨，氨氮年排环境量为 0.088 吨；实际无焊接烟尘、淬火油废气排放，考虑机械加工行业，车间会有少量油味，根据检测结果核定 VOCs 的排放量为 0.072t/a。可见，实际排放量均小于环评预估量。

表三

主要污染源、污染物处理和排放（附处理流程示意图，标出废水、废气、噪声监测点位）

3.1 杭州市萧山经济技术开发区桥南区块兆丰路6号厂区（老厂区）

（一）废水

根据现场踏勘，该厂区现有生产过程中无工艺废水产生，主要废水为员工的生活污水，生活污水经隔油池、化粪池预处理后达《污水综合排放标准》（GB 8978-1996）表4中三级标准后，纳入市政污水管网委托污水处理厂处理后统一外排。外排标准达《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB 18918-2002）一级A标准。废水产排放情况详见表3-1。废水处理工艺及采样点位见图3-1。

表3-1 废水来源及处理方式一览表

废水类别	来源	污染物种类	排放规律	治理设施	排放去向
生活污水	员工生活	pH、COD、氨氮	间断	生活污水经化粪池预处理达标排放	市政污水管网

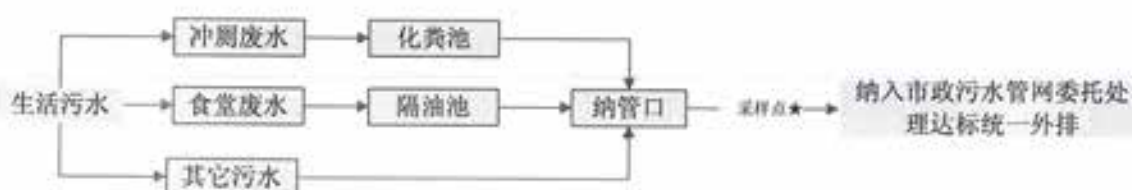


图3-1 兆丰路6号（老厂区）污水处理工艺及采样点

（二）废气

根据现场踏勘，本项目废气主要为热处理废气。热处理废气（主要成分为水蒸气）经集气罩收集后通过25m排气筒高空排放。



图3-2 兆丰路6号（老厂区）废气处理工艺流程图

（三）噪声

根据现场踏勘，项目噪声主要由各生产设备运行时产生，通过选用低噪声设备、车间合理布局、设备定期维护、运行时关闭车间门窗等方式来达到降噪效果。

（四）固废

项目产生的固体废物主要为金属边角料、切削液再生循环利用时板框压滤产生的砂泥（其主要成份为研磨砂泥，可作为砂轮的原料进行综合利用）、定期更换下来的废切削液、废油、生活垃圾。

金属边角料回收出售进行综合利用；砂泥作为砂轮的原料进行综合利用；更换下来的废切削液、废油等贮存于危废仓库中，委托杭州大地海洋环保股份有限公司进行处置；生活垃圾委托当地环卫部门清运。

固体废物产生情况见表 3-2。处置情况详见表 3-3。

表 3-2 固体废物产生情况汇总表

序号	废物名称	来源	属性	环评预估产生量	现实际产生量
1	废油	定期更换	危险废物	1.2t/a	4t/a
2	废切削液	定期更换	危险废物	18.3t/a	
3	砂泥	压滤	一般固废	1.5	1.5t/a
4	废铁屑、边角料、包装材料	加工、包装、检验	一般固废	10.2t/a	10.2t/a
5	生活垃圾	日常生活	一般固废	91t/a	95t/a

注：固体废弃物产生量由企业可提供的台账核实。

表 3-3 固体废物利用与处置汇总表

序号	固废种类	包装	属性	处理方式	接受单位资质情况
1	废油、废切削液	定期更换	危险废物	委托杭州大地海洋环保股份有限公司处置	浙危废经第 3301000001 号
2	砂泥	压滤	一般固废	收集后出售进行综合利用	/
3	废铁屑、边角料、包装材料	加工、包装、检验	一般固废		/
4	生活垃圾	日常生活	一般固废	收集后由环卫部门统一处置	/

企业在该厂区均建有一间危废储存间，地面采取了防渗漏措施，各项危险废物分类贮存、张贴危废标识，企业已建有一间危废储存间，地面采取了防渗漏措施，各项危险废物分类贮存、张贴危废标识，已建有危废台账记录。

3.2 杭州市萧山经济技术开发区红垦农场红垦路 33 号（新厂区）

（一）废水

根据现场踏勘，该厂区现有生产过程中无工艺废水产生，主要废水为员工的生活污水（无食堂废水），生活污水经化粪池预处理后由红垦路纳入市政污水管网。废水来源及处理方式见表 3-4。废水处理工艺及采样点位见图 3-3。



图3-3 红垦路33号（新厂区）污水处理工艺及采样点

表 3-4 废水来源及处理方式一览表

废水类别	来源	污染物种类	排放规律	治理设施	排放去向
生活污水	员工生活	pH、COD、氨氮	间断	生活污水经化粪池预处理达标排放	市政污水管网

（二）废气

根据现场踏勘，本项目产生的废气主要为热处理废气，热处理废气管经冷凝后车间内逸散。



图3-4 红垦路33号（新厂区）废气处理工艺流程图

（三）噪声

根据现场踏勘，项目噪声主要由各生产设备运行时产生，通过选用低噪声设备、车间合理布局、设备定期维护、运行时关闭车间门窗等方式来达到降噪效果。

（四）固废

项目产生的固体废物主要为金属边角料、切削液再生循环利用时板框压滤产生的砂泥（其主要成份为研磨砂泥，可作为砂轮的原料进行综合利用）、定期更换下来的废切削液、废油、生活垃圾。

金属边角料回收出售进行综合利用；砂泥作为砂轮的原料进行综合利用；更换下来的废切削液、废油等贮存于危废仓库中，委托杭州大地海洋环保股份有限公司进行处置；生活垃圾委托当地环卫部门清运。

该厂区固体废物产生情况见表 3-4。处置情况详见表 3-3。

企业在二个厂区均建有一间危废储存间，地面采取了防渗漏措施，各项危险废物分类贮存、张贴危废标识，企业已建有一间危废储存间，地面采取了防渗漏措施，各项危险废物分类贮存、张贴危废标识，已建有危废台账记录。

表 3-4 固体废物产生情况汇总表

序号	废物名称	来源	属性	环评预估产生量	现实际产生量
1	废油	定期更换	危险废物	0.4t/a	4t/a
2	废切削液	定期更换	危险废物	26t/a	
3	废活性炭	定期更换	危险废物	0.75t/a	0
4	砂泥	压滤	一般固废	1.5	1.5t/a
5	废铁屑、边角料、包装材料	加工、包装、检验	一般固废	25t/a	25t/a
6	生活垃圾	日常生活	一般固废	37.5t/a	37.5t/a

注：固体废弃物产生量由企业可提供的台账核实。

表四

建设项目环境影响报告表主要结论、审批部门审批决定及其落实情况

4.1 杭州市萧山经济技术开发区桥南区块兆丰路6号厂区（老厂区）

4.1.1 建设项目环境影响报告表结论

项目名称	环评结论
年产200万套集成电子传感器的汽车轮毂轴承单元技术改造项	浙江兆丰机电股份有限公司年产200万套集成电子传感器的汽车轮毂轴承单元产品项目是在该公司在现有的技术基础上，经消化吸收与创新，采用更新的技术，更清洁的生产工艺，因此符合清洁生产要求。项目实施后，在落实各项污染防治措施的前提下，可做到污染物达标排放和总量控制；周围环境能维持现状，符合环境功能区划要求，建设单位应切实做好本环评提出的各项环保治理措施，加强企业的环保管理，严格执行“三同时”制度。在上述前提下，项目建设可以符合环保审批原则，本项目在该地实施从环保角度是可行的。
汽车轮毂轴承单元装备自动化、管理智能化技术改造项	浙江兆丰机电股份有限公司进行的汽车轮毂轴承单元装备自动化、管理智能化技术改造项不属于《国家产业结构调整指导目录(2013年修订)》、《杭州市2013年产业发展导向目录及空间布局指引》以及《萧山区产业发展导向目录(2014年本)淘汰及限制类项目，符合国家和地方产业政策。本项目符合环境功能区划功能定位、符合环境质量功能要求。 本项目实施后，只要建设单位落实本报告提出的污染治理措施，认真做好“三同时”及日常环保管理工作，本项目的“三废”排放均能符合国家有关标准，该项目的建设从环保角度来说基本可行的。

4.1.2 环境部门审批意见

项目名称	环保部门审批意见
年产200万套集成电子传感器的汽车轮毂轴承单元技术改造项 (萧环建[2014]1198号)	该项目拟建于萧山经济技术开发区桥南区块兆丰路6号厂区内。本项目生产规模及产品方案：年产集成电子传感器的汽车轮毂轴承单元200万套。新增生产设备：精密磨加工设备14台、超精加工设备9台、第三代汽车轮毂单元装配生产线110条、传感器成形自动装置设备8套、数控车床12台、轮毂法兰、盘疲劳试验机3台，详见报告表第3页(表1-2)。根据环评报告表的结论，经研究、同意实施。环评报告表中提出的环境管理、污染防治和清洁生产措施可作为项目实施和企业管理依据。要求你单位在项目实施过程中严格执行环保“三同时”制度，并做好以下各项工作： 1、该项目为企业技改。本项目利用原有热处理设备进行热处理程序。未经批准不得擅自改变生产工艺和产品种类。 2、实行雨污分流、清污分流，综合污水(生活污水等)经地理式污水处理装置处理达到《污水综合排放标准》(GB8978-1996)三级标准后纳入污水管网，送污水处理厂统一处理、达标排放。

建设项目环境保护设施竣工验收监测报告表

	<p>3、各大气污染物(金属粉尘、热处理废气等)应配备处理设施,大气污染物必须达到《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)中相应污染物二级排放标准及相关标准后排放。</p> <p>4、固体废弃物(生产固废、生活垃圾等)必须分类妥善处置,危险废物(废乳化液、废机油等)必须送专业资质单位进行无害化处理,不得产生二次污染。</p> <p>5、厂内高噪声设备合理布局,远离敏感点,采取隔声降噪措施,确保厂界噪声达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)3类标准。</p> <p>项目实施过程中,请萧山经济技术开发区管委会加强监督管理。</p>
<p>汽车轮毂轴承单元装备自动化、管理智能化技术改造项目 (萧环备[2017]2号)</p>	<p>按照《杭州市人民政府关于推进工业企业“零土地”技术改造项目审批方式改革的通知》(杭政函[2015]112号)、《杭州市萧山区人民政府办公室关于印发萧山区工业企业“零土地”技术改造项目审批方式改革实施办法的通知》(萧政办发[2015]144号)的要求,你单位提交的浙江省工业企业“零土地”技术改造备案通知书(萧经技开发区备案[2017]2号)、《汽车轮毂轴承单元装备自动化、管理智能化技术改造项目环境影响报告表》、汽车轮毂轴承单元装备自动化、管理智能化技术改造项目环境影响报告表备案承诺书等悉,经形式审查,符合受理条件,同意备案。</p> <p>项目竣工后,请你单位按承诺验收制的规定,办理建设项目环境保护设施竣工验收备案手续。办理前按以下要求整理准备好材料:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1、《汽车轮毂轴承单元装备自动化、管理智能化技术改造项目环境影响报告表》1份; 2、验收监测报告(如有污染物排放)1份; 3、相关证明材料。

4.1.3 环评批复要求落实情况

项目名称	环评批复要求	实际落实情况
<p>年产200万套集成电子传感器的汽车轮毂轴承单元技术改造项目 (萧环建[2014]1198号)</p>	<p>项目属技改项目,建设地为杭州市萧山经济技术开发区红垦农场兆丰路6号,项目总投资5000万元,其中环保投资40万元,项目投产后形成年产集成电子传感器的汽车轮毂轴承单元200万套</p> <p>实行雨污分流、清污分流,综合污水(生活污水等)经地理式污水处理装置处理达到《污水综合排放标准》(GB8978-1996)三级标准后纳入污水管网,送污水处理厂统</p>	<p>该项目为技改项目,技改规模、地点、内容等均与环评该相符,项目实际总投资5000万元,其中环保投资40元。实际年产200万套汽车轮毂轴承单元。</p> <p>本项目废水为生活污水,生活污水经预处理达GB8978-1996《污水综合排放标准》三级标准后纳管,委托污水处理厂处理达标后外排。</p> <p>在监测日工况条件下,生活污水排放口中pH、悬浮物、化学需氧量、石油类、动植物油类均符</p>

建设项目环境保护设施竣工验收监测报告表

	一处理、达标排放。	合 GB 8978-1996《污水综合排放标准》中三级标准，氨氮符合 DB 33/887-2013《工业企业氮、磷污染物综合排放标准》中限值。
	各大气污染物(金属粉尘、热处理废气等)应配备处理设施，大气污染物必须达到(GB16297-1996)《大气污染物综合排放标准》中相应污染物二级排放标准及相关标准后排放。	实际已以优化工艺，改为高部件进频、中频对行局部淬火，并采用水冷却，不使用淬火油，因此无淬火油烟废气产生。热处理废气(主要成分为水蒸气)经集气罩收集后通过 25m 排气筒高空排放。在监测日工况条件下有组织排放检测值均符合 GB16297-1996《大气污染物排放标准》表 2“新污染源大气污染物排放限值”中标准。 在监测日工况条件下，上、下风向无组织排放的颗粒物和甲烷总烃的最高点检测值均符合 GB16297-1996《大气污染物排放标准》表 2“新污染源大气污染物排放限值”中标准。
	厂内高噪声设备合理布局，远离敏感点，采取隔声降噪措施，确保厂界噪声达到(GB12348-2008)《工业企业厂界环境噪声排放标准》3类标准。	已落实。 在监测日工况条件下，厂界东、南、西、北昼间昼间噪声测量值均符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》GB 12348-2008 中的 3 类标准。夜间不生产。
	固体废弃物(生产固废、生活垃圾等)必须分类妥善处置，危险废物(废乳化液、废机油等)必须送专业资质单位进行无害化处理，不得产生二次污染。	已落实。 项目固废主要有生产固废、生活垃圾等。生产固废分类收集后进行综合利用；生活垃圾经收集后由环卫部门统一清运处置。危废(废乳化液、废机油等)委托有杭州大地海洋有限公司进行处置。
汽车轮毂轴承单元装备自动化、管理智能化技术改造项目(萧环备[2017]2号)		按照环评情况落实，各项环保措施及效果情况同上。
该厂区总量控制情况	严格落实污染物排放总量控制措施，使污染物排放总量控制在环评确定的指标内。	根据该厂区用水量以及水平衡核算得：该厂区生活污水排放量：9000t/a；污染物排入环境的量分别为(化学需氧量≤50mg/L，氨氮≤5mg/L)，COD _{cr} 0.45t/a、NH ₃ -N0.045t/a，符合总量控制标准。

4.2 杭州市萧山经济技术开发区红垦农场红垦路 33 号厂区(新厂区)

4.2.1 建设项目环境影响报告表结论

建设项目环境保护设施竣工验收监测报告表

项目名称	环评结论
年产 360 万套汽车轮毂轴承单元扩能项目	浙江兆丰机电股份有限公司年产 360 万套汽车轮毂轴承单元扩能项目是在该公司在现有的技术基础上,经消化吸收与创新,采用更新的技术,更清洁的生产工艺,因此符合清洁生产要求。项目实施后,在落实各项污染防治措施的前提下,可做到污染物达标排放和总量控制;周围环境能维持现状,符合环境功能区划要求。建设单位应切实做好本环评提出的各项环保治理措施,加强企业的环保管理,严格执行“三同时”制度。在上述前提下,项目建设可以符合环保审批原则,本项目在该地实施从环保角度是可行的。
企业技术中心升级改造项目	浙江兆丰机电股份有限公司企业技术中心升级改造项目完成后可以为公司高速发展提供强大的技术支撑和可持续发展的后劲,促进产业升级,为企业创造更大的经济效益,因此符合清洁生产要求。项目实施后,在落实各项污染防治措施的前提下,可做到污染物达标排放和总量控制;周围环境能维持现状,符合环境功能区划要求。 建设单位应切实做好本环评提出的各项环保治理措施,加强企业的环保管理,严格执行“三同时”制度。在上述前提下,项目建设可以符合环保审批原则,本项目在该地实施从环保角度是可行的。
电动汽车轮毂电机驱动及控制系统研发项目	浙江兆丰机电股份有限公司进行的电动汽车轮毂电机驱动及控制系统研发项目不属于《国家产业结构调整指导目录(2013 年修订)》、《杭州市 2013 年产业发展导向目录及空间布局指引》以及《萧山区产业发展导向目录(2014 年本)淘汰及限制类项目,符合国家和地方产业政策。本项目符合环境功能区划功能定位、符合环境质量功能要求。 本项目实施后,只要建设单位落实本报告提出的污染治理措施,认真做好“三同时”及日常环保管理工作,本项目的“三废”排放均符合国家有关标准,该项目的建设从环保角度来说基本可行的。

4.2.2 环境部门审批意见

项目名称	环保部门审批意见
年产 360 万套汽车轮毂轴承单元扩能项目 (萧环建[2015]1124 号)	该项目拟建于萧山经济技术开发区红垦农场红垦路 33 号,利用现有工业用房实施扩建(具体位置见环评报告平面图)。项目内容年产 360 万套汽车轮毂轴承单元,主要新增生产设备为数控车床 6 台、去毛刺机 3 台、视觉送料机器人 3 台、多工位淬火回火设备 1 台等,具体设备数量及型号详见报告表第 3 至 6 页(表 1-2)。经审查,根据环评报告结论,同意实施。环评报告中的污染防治对策、措施可作为项目实施和企业管理依据。在项目实施过程中你单位应严格执行环保“三同时”制度,并做好以下各项工作: 1、根据“以新带老”的原则,您单位必须对原有污染物进行综合治理,确保污染物各项指标达标排放。 2、实行雨污分流、清污分流,生活污水必须经处理达到《污水综合排放标准》

建设项目环境保护设施竣工验收监测报告表

	<p>(GB8978-1996)三级标准后纳入城市污水管网。</p> <p>3、工艺废气(淬火油烟、焊接废气等)必须配备处理设施,经集中收集处理达到《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)中相应标准后排放。</p> <p>4、厂内高噪声设备必须合理布局,远离敏感点,采取隔声降噪减振措施,确保厂界噪声、振动达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)3类标准。</p> <p>5、固体废弃物必须分类妥善处置,危险废物(废切削液、废油等)须委托有资质单位处理,禁止焚烧、丢弃,不得产生二次污染。</p> <p>6、建设项目的性质、规模、地点或者采用的生产工艺等发生重大变化的,应重新报批。</p> <p>7、项目竣工之日起三个月内必须申报环保“三同时”验收,验收合格后方可投入正式生产。</p> <p>项目实施过程中,请萧山经济技术开发区管委会加强日常监督管理。</p>
<p>企业技术中心升级改造 项目 (萧环建[2015]1125号)</p>	<p>该项目拟建于萧山经济技术开发区桥南区块红垦路33号,利用现有工业用房实施技改(具体位置见环评报告平面图)。项目内容为添置分析、检测试验、中试生产设备等对现有技术中心升级改造,具体设备数量及型号详见报告第8至12页表1-2。经审查,根据环评报告结论,同意实施。环评报告中的污染防治对策、措施可作为项目实施和企业管理依据。在项目实施过程中你单位应严格执行环保“三同时”制度,并做好以下各项工作:</p> <p>1、实行雨污分流、清污分流,生活污水必须经处理达到《污水综合排放标准》(GB8978-1996)三级标准后纳入城市污水管网。</p> <p>2、厂内高噪声设备必须合理布局,远离敏感点,采取隔声降噪减振措施,确保厂界噪声、振动达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)3类标准。</p> <p>3、固体废弃物必须分类妥善处置,禁止焚烧、丢弃,不得产生二次污染。</p> <p>4、本项目若需要引入放射性设备,必须委托具有相关资质单位编制辐射环境影响报告,并报环保行政主管部门审批。</p> <p>5、建设项目的性质、规模、地点或者采用的生产工艺等发生重大变化的,应重新报批。</p> <p>6、项目竣工之日起三个月内必须申报环保“三同时”验收,验收合格后方可投入正式生产。</p> <p>项目实施过程中,请萧山经济技术开发区管委会加强日常监督管理。</p>
<p>电动汽车轮毂电机驱动及控制系统</p>	<p>按照《杭州市人民政府关于推进工业企业“零土地”技术改造项目审批方式改革的通知》(杭政函[2015]112号)、《杭州市萧山区人民政府办公室关于印发萧山区工业企业“零土地”技术改造项目审批方式改革实施办法的通知》(萧政办发[2015]144</p>

建设项目环境保护设施竣工验收监测报告表

<p>研发项目 (萧环备 [2017]2 号)</p>	<p>号)的要求,你单位提交的浙江省工业企业“零土地”技术改造备案通知书(萧经技 开发区备案[2017]2号)、《电动汽车轮毂电机驱动及控制系统研发项目环境影响报 告表》、电动汽车轮毂电机驱动及控制系统研发项目环境影响报告表备案承诺书等悉, 经形式审查,符合受理条件,同意备案。</p> <p>项目竣工后,请你单位按承诺验收制的规定,办理建设项目环境保护设施竣工验 收备案手续。办理前按以下要求整理准备好材料:</p> <p>1、《电动汽车轮毂电机驱动及控制系统研发项目环境影响报告表》1份; 2、验收监测报告(如有污染物排放)1份; 3、相关证明材料。</p>
---	---

2.2.3 环保批复要求落实情况

项目名称	环评批复要求	实际落实情况
<p>年产360万 套汽车轮毂 轴承单元扩 能项目 (萧环建 [2015]1124 号)</p>	<p>该项目属技改项目,建设地为杭州市 萧山经济技术开发区桥南区块红垦路33 号,项目总投资48669万元,其中环保投 资70万元,项目投产后形成年产360万套 汽车轮毂轴承单元</p>	<p>该项目的建设规模、地点、内容等均 与环评相符,项目实际总投资48669万元, 其中环保投资70万元,实际年产360万套 汽车轮毂轴承单元。</p>
	<p>实行雨污分流、清污分流,生活污水 必须经处理达到《污水综合排放标准》 (GB8978-1996)三级标准后纳入城市污水 管网。</p>	<p>本项目废水为生活污水,生活污水经 预处理达GB8978-1996《污水综合排放标 准》三级标准后纳管,委托污水处理厂处 理达标后外排。</p> <p>在监测日工况条件下,生活污水排放 口中pH、悬浮物、化学需氧量、石油类、 动植物油类均符合GB8978-1996《污水综 合排放标准》中三级标准,氨氮符合DB 33/887-2013《工业企业氨、磷污染物综合 排放标准》中限值。</p>
	<p>工艺废气(淬火油烟、焊接废气等)必 须配备处理设施,经集中收集处理达到</p>	<p>取消焊接工序,因此所有焊接设备均 取消,因此无焊接废气。</p>
	<p>GB16297-1996《大气污染物综合排放标准》 中相应标准后排放。</p>	<p>退磁清洗取消煤油,采用清洗液清洗 退磁,清洗液成分与切削液大致相同,循 环利用后渣液同废切削液一起作为危废委</p>

建设项目环境保护设施竣工验收监测报告表

		<p>托处置，因此不产生煤油废气</p> <p>生产工艺中淬火工艺进行了优化，采用高频、中频对部件进行局部淬火，并采用水冷却，所以无淬火油烟废气产生。</p> <p>热处理废气主要成分为水蒸气，收集管经冷凝后废气在车间内逸散，冷凝水排入管网。</p> <p>在监测日工况条件下，上、下风向无组织排放的颗粒物和非甲烷总烃的最高点检测值均符合 GB16297-1996《大气污染物排放标准》表 2“新污染源大气污染物排放限值”中标准。</p>
	<p>厂内高噪声设备合理布局，远离敏感点，采取隔声降噪措施，确保厂界噪声达到(GB12348-2008)《工业企业厂界环境噪声排放标准》3类标准。</p>	<p>已落实。</p> <p>在监测日工况条件下，厂界东、南、西、北昼间噪声测量值均符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》GB 12348-2008中的3类标准。</p>
	<p>固体废弃物必须分类妥善处置，危险废物(废切削液、废油等)须委托有资质单位处理，禁止焚烧、丢弃，不得产生二次污染。</p>	<p>项目固废主要有生产固废、生活垃圾等。生产固废分类收集后进行综合利用；生活垃圾经收集后由环卫部门统一清运处置。危废(废乳化液、废机油等)委托有杭州大地海洋有限公司进行处置。</p>
<p>企业技术中心升级改造项目 (萧环建[2015]1125号)</p>	<p>该项目属技改项目，建设地为杭州市萧山经济技术开发区桥南区块红垦路 33 号，项目总投资 9983 万元，其中环保投资 80 万元</p>	<p>已落实。</p> <p>该项目为技改项目，技改规模、地点、内容等均与环评相符。项目实际总投资 9983 万元，其中环保投资 80 万元。</p>
	<p>实行雨污分流、清污分流，生活污水必须经处理达到《污水综合排放标准》(GB8978-1996)三级标准后纳入城市污水管网。</p>	<p>已落实。</p> <p>本项目废水为生活污水，生活污水经预处理达 GB8978-1996《污水综合排放标准》三级标准后纳管，委托污水处理厂处理达标后外排。</p>

建设项目环境保护设施竣工验收监测报告表

	<p>固体废弃物必须分类妥善处置，禁止焚烧、丢弃，不得产生二次污染。</p>	<p>项目固废主要有办公垃圾和生活垃圾。经收集后由环卫部门统一清运处置。</p>
<p>电动汽车轮毂电机驱动及控制系统研发项目（萧环备[2017]2号）</p>		<p>按照备案有环评情况落实，各项环保措施及效果情况同上。</p>
<p>该厂区总量控制情况</p>	<p>严格落实污染物排放总量控制措施，使污染物排放总量控制在环评确定的指标内。</p>	<p>根据该厂区用水量以及水平衡核算得：该厂区生活污水排放量：8640t/a；污染物排入环境的量分别为（化学需氧量≤50mg/L，氨氮≤5mg/L），COD_{Cr}0.432t/a，NH₃-N0.043t/a，符合总量控制标准。</p>

表五

验收监测质量保证与质量控制

浙江华标检测技术有限公司对验收监测质量保证及质量控制有以下几个方面：

- 1、随时掌握监测期间工况情况，保证监测过程中工况负荷满足有关要求。
- 2、监测分析方法采用国家有关部门颁布（或推荐）的标准分析方法，监测人员经过考核并持有上岗证。
- 3、样品采集、运输、保存参照《环境监测技术规范》和《环境监测质量保证手册》的技术要求进行，每批样品分析的同时做质控样品和平行双样等。
- 4、监测数据严格实行三级审核制度。

5.1 监测分析方法

序号	类别	监测项目	分析方法	分析方法标准号或来源
1	废水监测	pH 值	玻璃电极法	GB/T6920-1986
2		化学需氧量	重铬酸盐法	HJ828-2017
3		氨氮	纳氏试剂分光光度法	HJ535-2009
4		悬浮物	重量法	GB/T11901-1989
5		石油类	红外分光光度法	HJ637-2018
6		动植物油类	红外分光光度法	HJ637-2018
7	废气监测	非甲烷总烃	气相色谱法	HJ604-2017
8		颗粒物	气相色谱法	HJ604-2017
9	噪声监测	厂界噪声	声级计法	GB12348-2008

5.2 监测仪器

序号	仪器型号	仪器名称	仪器编号	是否检定/校准
1	AWA5688 型	多功能声级计	EQ-86	是
2	GC-6890A	气相色谱仪	EQ-29	是
3	/	电子天平	EQ-65	是
4	PHS-3 型	pH 计	EQ-69	是
5	722S 型	分光光度计	EQ-40	是
6	新型 SSM-6 型	多练过滤器	EQ-50	是
7	KHCOD-100 型	自动消解回流仪	EQ-53	是
8	JLBC-125 型	红外分光测油仪	EQ-72	是

5.3 水质监测分析过程中的质量保证和质量控制

水样的采集、运输、保存、实验室分析和数据计算的全过程均按《环境水质监测质量保证手册》（第四版）的要求进行。采样过程中按照总体水样数量，我单位采集了一定比例的平行样；实验室分析过程浙江华标检测技术有限公司会使用标准物质、采用空白试验、平行样测定、加标回收率测定等方法，并对质控数据分析。

5.4 气体监测分析过程中的质量保证和质量控制

(1) 选择合适的方法尽量避免或减少被测排放物中共存污染物对目标化合物的干扰，方法的检出限应满足要求。

(2) 被测排放物的浓度在仪器量程的有效范围。

(3) 烟尘采样器在进入现场前应对采样器流量计等进行校核。烟气监测（分析）仪器在监测前按监测因子分别用标准气体和流量计对其进行校核（标定），在监测时应保证其采样流量的准确。

5.5 噪声监测分析过程中的质量保证和质量控制

在进行现场测量噪声前，对声级计进行校准是否符合小于等于 0.4 分贝的要求；测量前后对声级计的灵敏度也需要相应的测定，测量前后灵敏度大于 0.5 分贝的话，则数据无效。

表六

验收监测内容

6.1 杭州市萧山经济技术开发区桥南区块兆丰路6号厂区（老厂区）

6.1.1 验收监测内容

监测内容	测点位置名称	监测项目	监测频次
废水	生活污水排放口（★F）	pH值、COD、氨氮、SS、动植物油类	监测1周期/天，4次/周期，有效监测两天
废气	有组织排放口（◎A）	非甲烷总烃、颗粒物	监测1周期/天，3次/周期有效监测两天
	上风向无组织监控点（OB）	非甲烷总烃、颗粒物	
	下风向无组织监控点（OC）		
	下风向无组织监控点（OD）		
	下风向无组织监控点（OE）		
噪声	厂界东▲1	厂界噪声	每天昼间监测2次/周期，有效监测两天
	厂界南▲2		
	厂界西▲3		
	厂界北▲4		

6.1.2 验收监测点位



注：◎为有组织废气采样点，○为无组织废气采样点，★为废水采样点，▲为噪声检测点。

6.2 杭州市萧山经济技术开发区红垦农场红垦路 33 号厂区（新厂区）

6.2.1 验收监测内容

监测内容	测点位置名称	监测项目	监测频次
废水	生活污水排放口★E	pH 值、COD、氨氮、SS、动植物油类	监测 1 周期/天, 4 次/周期, 有效监测两天
废气	上风向无组织监控点 OA	非甲烷总烃、颗粒物	监测 1 周期/天, 3 次/周期, 有效监测两天
	下风向无组织监控点 OB		
	下风向无组织监控点 OC		
	下风向无组织监控点 OD		
噪声	厂界东▲1	厂界噪声	每天昼间监测 2 次/周期, 有效监测两天
	厂界南▲2		
	厂界西▲3		
	厂界北▲4		

6.2.2 验收监测点位



注：○为无组织废气采样点，★为废水采样点，▲为噪声检测点。

表七

验收监测结果						
7.1 验收监测期间生产工况记录						
7.1.1 杭州市萧山经济技术开发区桥南区块兆丰路6号厂区(老厂区)						
验收监测期间气象条件符合监测要求,监测期间满足生产负荷 $\geq 75\%$ 的监测工况要求,因此监测数据可作为该项目竣工环境保护验收的依据,验收监测期间气象参数见表7.1-1,验收监测期间生产负荷见下表7.1-2。						
表 7.1-1 验收监测期间气象参数						
日期	风向	风速 m/s	气温 $^{\circ}\text{C}$	大气压 kPa	天气状况	
2019.08.01	S	1.1	33.2	100.1	晴	
2019.08.02	S	1.7	32.8	100.2	晴	
表 7.1-2 验收监测期间生产负荷						
产品名称	环评审批年产量	实际年产量	实际日产量	监测日产量		生产负荷 %
				8.1	8.2	
集成电子传感器的汽车轮毂轴承单元	200万套	200万套	6667套	5100套	6100套	76
轮毂轴承单元	80万套	80万套	2667套	2100套	2550套	78
注:本项目年工作日为300天。						
7.1.2 杭州市萧山经济技术开发区红垦农场红垦路33号厂区(新厂区)						
验收监测期间气象条件符合监测要求,监测期间满足生产负荷 $\geq 75\%$ 的监测工况要求,因此监测数据可作为该项目竣工环境保护验收的依据,验收监测期间气象参数见表7.1-3,验收监测期间生产负荷见下表7.1-4。						
表 7.1-3 验收监测期间气象参数						
日期	风向	风速 m/s	气温 $^{\circ}\text{C}$	大气压 kPa	天气状况	
2019.04.26	N	2.9	16.3	100.73	阴	
2019.04.27	NS	2.6	32.820.6	101.56	多云	
表 7.1-4 验收监测期间生产负荷						
产品名称	环评审批年产量	实际年产量	实际日产量	监测日产量		生产负荷 %
				4.26	4.27	
汽车轮毂轴承单元	360万套	360万套	1.2万套	0.9万套	0.92万套	75
电动汽车轮毂电机驱动及控制系统	5万套	5万套	167套	150套	165套	90
7.2 验收监测结果						
7.2.1 萧山经济技术开发区桥南区块兆丰路6号厂区(老厂区)(华标检(2019)H第06296号)						
一、废水						

建设项目环境保护设施竣工验收监测报告表

废水监测结果见表 7.2-1。

表 7.2-1 废水监测结果

采样时间	采样点位	项目名称及单位	检测结果				限值
			第一次	第二次	第三次	第四次	
2019.08.01	废水纳管口 F	pH 无量纲	7.63	7.72	7.67	7.54	6~9
		化学需氧量 mg/L	284	271	296	258	500
		悬浮物 mg/L	64	55	69	61	400
		氨氮 mg/L	21.8	23.8	23.2	24.7	35
		石油类 mg/L	4.83	4.86	4.85	4.79	20
		动植物油类 mg/L	6.20	6.19	6.16	6.28	100
2019.08.02	废水纳管口 F	pH 无量纲	7.74	7.66	7.58	7.51	6~9
		化学需氧量 mg/L	262	291	246	279	500
		悬浮物 mg/L	57	70	62	52	400
		氨氮 mg/L	22.6	24.2	21.5	22.2	35
		石油类 mg/L	4.81	4.86	4.81	4.89	20
		动植物油类 mg/L	6.12	6.11	6.10	6.05	100

监测结果分析:在监测日工况条件下,生活污水排放口中 pH、悬浮物、化学需氧量、石油类、动植物油类均符合 GB 8978-1996《污水综合排放标准》中三级标准,氨氮符合 DB 33/887-2013《工业企业氮、磷污染物综合排放标准》中限值。

二、废气

1、无组织排放废气

无组织排放废气监测结果详见表 7.2-2 和表 7.2-3。

表 7.2-2 无组织颗粒物排放废气监测结果

采样日期	检测点位	检测时间	颗粒物 mg/m ³
2019.08.01	上风向 B	09:42-10:42	0.329
		10:50-11:50	0.334
		13:24-14:24	0.336
	下风向 C	09:45-10:45	0.441
		10:53-11:53	0.415
		13:27-14:27	0.423
	下风向 D	09:48-10:48	0.404
		10:56-11:56	0.436
		13:30-14:30	0.442

建设项目环境保护设施竣工验收监测报告表

	下风向 E	09:52-10:52	0.401	
		10:59-11:59	0.465	
		13:34-14:34	0.402	
2019.08.02	上风向 B	10:15-11:15	0.348	
		11:22-12:22	0.321	
		14:07-15:07	0.339	
	下风向 C	10:18-11:18	0.435	
		11:25-12:25	0.472	
		14:11-15:11	0.462	
	下风向 D	10:22-11:22	0.441	
		11:28-12:28	0.476	
		14:14-15:14	0.418	
	下风向 E	10:25-11:25	0.424	
		11:30-12:30	0.471	
		14:19-15:19	0.466	
	限值			1.0

表 7.2-3 无组织非甲烷总烃排放废气监测结果

采样日期	检测点位	检测时间	非甲烷总烃 mg/m ³
2019.08.01	上风向 B	09:43	1.10
		10:51	1.04
		13:24	1.12
	下风向 C	09:46	1.36
		10:54	1.33
		13:28	1.23
	下风向 D	09:49	1.48
		10:57	1.37
		13:31	1.39
	下风向 E	09:53	1.35
		10:59	1.46
		13:35	1.32
2019.08.02	上风向 B	10:16	1.08
		11:23	1.00
		14:08	1.14
	下风向 C	10:19	1.40

建设项目环境保护设施竣工验收监测报告表

		11:26	1.47
		14:12	1.44
		10:29	1.39
	下风向 D	11:28	1.33
		14:14	1.31
		10:35	1.25
	下风向 E	11:42	1.22
		14:25	1.37
		限值	

监测结果分析:在监测日工况条件下,上、下风向无组织排放的非甲烷总烃和颗粒物的最高点检测值均符合 GB16297-1996《大气污染物排放标准》表 2“新污染源大气污染物排放限值”中标准。

2、有组织废气

有组织排放废气监测结果详见表 7.2-4。

表 7.2-4 有组织颗粒物和甲烷总烃排放废气监测结果

采样点位: 1#热处理淬火废气出口①A			净化器名称: 无			
排气筒高度: 25m			车间名称: 生产车间			
序号	检测项目	单位	检测结果 2019.08.01			限值
			第一频次	第二频次	第三频次	
1	检测管道截面积	m ²	0.1225			/
2	测点烟气温度*	℃	35	35	35	/
3	烟气含湿量*	%	2.5	2.6	2.5	/
4	测点烟气流速*	m/s	10.4	10.8	10.5	/
5	标干烟气量*	m ³ /h	3953	4101	3997	/
6	颗粒物排放浓度	mg/m ³	<20	<20	<20	120
7	颗粒物排放速率	kg/h	<3.95×10 ⁻²	<4.10×10 ⁻²	<4.00×10 ⁻²	14.4
8	平均标干烟气量	m ³ /h	4017			/
9	非甲烷总烃排放浓度	mg/m ³	6.61	7.56	8.27	120
10	非甲烷总烃排放速率	kg/h	2.66×10 ⁻²	3.04×10 ⁻²	3.32×10 ⁻²	35
序号	检测项目	单位	检测结果 2019.08.02			限值
			第一频次	第二频次	第三频次	
1	检测管道截面积	m ²	0.1225			/
2	测点烟气温度*	℃	36	36	36	/

建设项目环境保护设施竣工验收监测报告表

3	烟气含湿量*	%	2.5	2.6	2.5	/
4	测点烟气流速*	m/s	10.6	10.8	10.3	/
5	标干烟气量*	m ³ /h	4035	4117	3926	/
6	颗粒物排放浓度	mg/m ³	<20	<20	<20	120
7	颗粒物排放速率	kg/h	<4.04×10 ⁻²	<4.12×10 ⁻²	<3.93×10 ⁻²	14.4
8	平均标干烟气量	m ³ /h	4026			/
9	非甲烷总烃排放浓度	mg/m ³	6.59	8.02	7.92	120
10	非甲烷总烃排放速率	kg/h	2.65×10 ⁻²	3.23×10 ⁻²	3.19×10 ⁻²	35

注：打*者为现场直读数据。

根据 GB16297-1996，由于排气筒高度高于 20m，低于 30m，用内插法算得颗粒物的排放速率的限值为 14.4kg/h，非甲烷总烃的排放速率的限值为 35kg/h。

监测结果分析：在监测日工况条件下，有组织排放的非甲烷总烃和颗粒物检测值均符合 GB16297-1996《大气污染物排放标准》表 2“新污染源大气污染物排放限值”中标准限值。

三、噪声

噪声监测结果见表 7.2-5。

表 7.2-5 厂界噪声监测结果

测点位置及时间	检测结果 LAeq (dB)	
	实测值	限值 (dB)
厂界东 1 (2019.08.01 09:01)	57.8	65
厂界东 1 (2019.08.01 14:27)	58.1	65
厂界南 2 (2019.08.01 09:08)	58.1	65
厂界南 2 (2019.08.01 14:34)	57.1	65
厂界西 3 (2019.08.01 09:14)	58.3	65
厂界西 3 (2019.08.01 14:39)	57.9	65
厂界北 4 (2019.08.01 09:21)	57.3	65
厂界北 4 (2019.08.01 14:46)	58.6	65
厂界东 1 (2019.08.02 10:04)	57.5	65
厂界东 1 (2019.08.02 13:29)	57.6	65
厂界南 2 (2019.08.02 10:11)	56.9	65
厂界南 2 (2019.08.02 13:33)	57.3	65
厂界西 3 (2019.08.02 10:16)	58.0	65
厂界西 3 (2019.08.02 13:38)	57.5	65
厂界北 4 (2019.08.02 10:21)	57.5	65

建设项目环境保护设施竣工验收监测报告表

厂界北 4 (2019.08.02 13:47)	58.2	65
--------------------------	------	----

注：噪声为现场直读。

监测结果分析：在监测日工况条件下，厂界东、南、西、北昼间噪声测量值均符合 GB 12348-2008《工业企业厂界环境噪声排放标准》中的 3 类标准。

四、工程建设对环境的影响

年产 200 万套集成电子传感器的汽车轮毂轴承单元技术改造项目和汽车轮毂轴承单元装备自动化、管理智能化技术改造项目在老厂区建设运行良好，减少淬火油油烟废气，生活污水排放量未超环评核定量，有组织、无组织排放的各污染物均可达标，其营运不会改变所在地的环境质量水平和环境功能，工程建设对环境的影响在环评预估的可接受范围内。

7.2.2 萧山经济技术开发区红垦农场红垦路 33 号厂区（新厂区）（华标检（2019）H04296 号

一、废水

废水监测结果见表 7.2-6。

表 7.2-6 废水监测结果

采样时间	采样点位	项目名称及单位	检测结果				限值
			第一次	第二次	第三次	第四次	
2019.04.26	废水纳管口	pH 无量纲	7.82	7.74	7.89	7.93	6~9
		化学需氧量 mg/L	317	308	280	294	500
		悬浮物 mg/L	106	88	93	114	400
		氨氮 mg/L	21.4	24.3	22.5	24.9	35
		石油类 mg/L	4.33	4.35	4.26	4.34	20
		动植物油类 mg/L	6.45	6.34	6.39	6.46	100
2019.04.27	E	pH 无量纲	7.77	7.95	7.86	7.72	6~9
		化学需氧量 mg/L	313	291	305	326	500
		悬浮物 mg/L	80	94	86	103	400
		氨氮 mg/L	23.4	23.0	24.7	21.1	35
		石油类 mg/L	4.39	4.35	4.17	4.46	20
		动植物油类 mg/L	6.44	6.60	6.65	6.34	100

监测结果分析：在监测日工况条件下，生活污水排放口中 pH、悬浮物、化学需氧量、石油类、动植物油类均符合 GB 8978-1996《污水综合排放标准》中三级标准，氨氮符合 DB 33/887-2013《工业企业氨、磷污染物综合排放标准》中限值。

二、废气

无组织排放废气监测结果详见表 7.2-7 和表 7.2-8。

建设项目环境保护设施竣工验收监测报告表

表 7.2-7 无组织颗粒物排放废气监测结果

采样日期	检测点位	检测时间	颗粒物 mg/m ³
2019.04.26	上风向 A	09:36-10:36	0.409
		11:00-12:00	0.475
		13:29-14:29	0.442
	下风向 B	09:42-10:42	0.461
		11:06-12:06	0.388
		13:35-14:35	0.427
	下风向 C	09:48-10:48	0.415
		11:12-12:12	0.444
		13:41-14:41	0.388
	下风向 D	09:54-10:54	0.427
		11:18-12:18	0.443
		13:47-14:47	0.439
2019.04.27	上风向 A	09:38-10:38	0.422
		11:00-12:00	0.388
		13:19-14:19	0.460
	下风向 B	09:44-10:44	0.426
		11:06-12:06	0.409
		13:25-14:25	0.443
	下风向 C	09:50-10:50	0.476
		11:12-12:12	0.458
		13:31-14:31	0.462
	下风向 D	09:56-10:56	0.439
		11:18-12:18	0.409
		13:37-14:37	0.407
限值			1.0

表 7.2-8 无组织非甲烷总烃排放废气监测结果

采样日期	检测点位	检测时间	非甲烷总烃 mg/m ³
2019.04.26	上风向 A	09:36	1.29
		11:00	1.17
		13:29	1.28
	下风向 B	09:42	1.39
		11:06	1.35

建设项目环境保护设施竣工验收监测报告表

2019.04.27	下风向 C	13:35	1.41
		09:48	1.34
		11:12	1.36
		13:41	1.34
	下风向 D	09:54	1.46
		11:18	1.35
		13:47	1.47
	上风向 A	09:39	1.17
		11:00	1.22
		13:19	1.15
	下风向 B	09:44	1.36
		11:06	1.25
13:25		1.29	
下风向 C	09:50	1.31	
	11:12	1.28	
	13:31	1.29	
下风向 D	09:56	1.30	
	11:18	1.27	
	13:37	1.31	
限值		4.0	

监测结果分析：在监测日工况条件下，上、下风向无组织排放的非甲烷总烃和颗粒物的最高点检测值均符合 GB16297-1996《大气污染物排放标准》表 2“新污染源大气污染物排放限值”中标准。

三、噪声

噪声监测结果见表 7.2-9。

表 7.2-9 厂界噪声监测结果

测点位置及时间	检测结果 LAeq (dB)	限值 (dB)
	实测值	
厂界东 1 (2019.04.26 10:06)	52.5	65
厂界东 1 (2019.04.26 15:01)	52.2	65
厂界南 2 (2019.04.26 10:11)	52.9	65
厂界南 2 (2019.04.26 15:07)	52.6	65
厂界西 3 (2019.04.26 10:17)	52.0	65

建设项目环境保护设施竣工验收监测报告表

厂界西 3 (2019.04.26 15:15)	52.4	65
厂界北 4 (2019.04.26 10:24)	52.5	65
厂界北 4 (2019.04.26 15:22)	52.2	65
厂界东 1 (2019.04.27 10:02)	52.5	65
厂界东 1 (2019.04.27 15:09)	53.0	65
厂界南 2 (2019.04.27 10:09)	52.2	65
厂界南 2 (2019.04.27 15:15)	52.8	65
厂界西 3 (2019.04.27 10:17)	52.2	65
厂界西 3 (2019.04.27 15:23)	52.4	65
厂界北 4 (2019.04.27 10:25)	53.4	65
厂界北 4 (2019.04.27 15:30)	52.5	65

注：噪声为现场直读。

监测结果分析：在监测日工况条件下，厂界东、南、西、北昼间噪声测量值均符合 GB12348-2008《工业企业厂界环境噪声排放标准》中的 3 类标准。

四、工程建设对环境的影响

年产 360 万套汽车轮毂轴承单元扩能项目、企业技术中心升级改造项目和电动汽车轮毂电机驱动及控制系统研发项目这三个项目在新厂区建设运行良好，由于工艺的优化，减少淬火油油烟废气和煤油的无组织排放，未上焊接设备，减少了焊接烟尘。生活污水排放量未超环评核定量，无组织排放的各污染物均可达标，其营运不会改变所在地的环境质量水平和环境功能，工程建设对环境的影响在环评预估的可接受范围内。

表八

验收监测结论和建议
8.1 验收监测结论
8.1.1 杭州市萧山经济技术开发区桥南区块6号（老厂区）项目验收监测结论
<p>该厂区内年产200万套集成电子传感器的汽车轮毂轴承单元技术改造项目和汽车轮毂轴承单元装备自动化、管理智能化技术改造项目两个项目建设中落实了国家建设项目管理的有关规定和原萧山区环境保护局对该二项目环评的有关批复意见，履行了建设项目环境影响审批手续，执行了建设项目环境保护“三同时”的有关要求。</p>
一、废水污染物排放评价
<p>验收监测结果表明：生活污水排放口中pH、悬浮物、化学需氧量、石油类、动植物油类均符合GB 8978-1996《污水综合排放标准》中三级标准，氨氮符合DB 33/887-2013《工业企业氮、磷污染物综合排放标准》中限值。</p>
二、大气污染物排放评价
<p>验收监测结果显示：上、下风向无组织排放的非甲烷总烃、颗粒物的最高点检测值均符合GB16297-1996《大气污染物排放标准》表2“新污染源大气污染物排放限值”中标准限值。车间有组织排放口中颗粒物、非甲烷总烃排放浓度及排放速率均符合GB 16297-1996《大气污染物综合排放标准》表2“新污染源大气污染物排放限值”中二级标准限值。</p>
三、噪声污染物排放评价
<p>验收监测结果显示：厂界东、南、西、北昼间噪声测量值均符合GB12348-2008《工业企业厂界环境噪声排放标准》中的3类标准。</p>
四、固体废物排放评价
<p>项目产生的固废主要包括为金属边角料、废切削液、切削液循环利用板框压滤砂泥、废油和生活垃圾。金属边角料回收出售进行综合利用；废切削液和废油收集后委托杭州大地海洋有限公司处置；切削液循环利用板框压滤砂泥作为砂轮的原料进行综合利用；生活垃圾收集后委托当地环卫部门统一清运。</p>
<p>企业已建有一间危废储存间，地面做好防腐防渗工作，做好标识标牌，签订危险废物委托处置协议，并实行联单转移制度。</p>
五、综合结论
<p>浙江兆丰机电股份有限公司在杭州市萧山经济技术开发区桥南区块6号（老厂区）建设的年产200万套集成电子传感器的汽车轮毂轴承单元技术改造项目和汽车轮毂轴承单元装备自动化、管理智能化技术改造项目这两个项目已办理环评、审查等手续。污染防治措施基本按照环评及审查意见</p>

要求组织落实。验收监测结果显示：该项目厂界东、南、西、北侧昼间噪声测量值、厂界大气无组织污染物、大气有组织污染物、废水污染物均符合污染物相关排放标准。据此，我认为本报告可用于提请建设项目环境保护设施竣工验收。

8.1.2 杭州市萧山经济技术开发区红垦农场红垦路 33 号厂区（新厂区）

该厂区内年产 360 万套汽车轮毂轴承单元扩能项目、企业技术中心升级改造项目和电动汽车轮毂电机驱动及控制系统研发项目这三个项目建设中落实了国家建设项目管理的有关规定和原萧山区环境保护局对该二项目环评的有关批复意见，履行了建设项目环境影响审批手续，执行了建设项目环境保护“三同时”的有关要求。

一、废水污染物排放评价

验收监测结果表明：生活污水排放口中 pH、悬浮物、化学需氧量、石油类、动植物油类均符合 GB 8978-1996《污水综合排放标准》中三级标准，氨氮符合 DB 33/887-2013《工业企业氨、磷污染物综合排放标准》中限值。

二、大气污染物排放评价

验收监测结果显示：上、下风向无组织排放的非甲烷总烃、颗粒物的最高点检测值均符合 GB16297-1996《大气污染物排放标准》表 2“新污染源大气污染物排放限值”中标准限值。

三、噪声污染物排放评价

验收监测结果显示：厂界东、南、西、北侧昼间噪声测量值均符合 GB12348-2008《工业企业厂界环境噪声排放标准》中的 3 类标准。

四、固体废物排放评价

项目产生的固废主要包括为金属边角料、废切削液、切削液循环利用板框压滤砂泥、废油和生活垃圾。金属边角料回收出售进行综合利用；废切削液和废油收集后委托杭州大地海洋有限公司处置；切削液循环利用板框压滤砂泥作为砂轮的原料进行综合利用；生活垃圾收集后委托当地环卫部门统一清运。

企业已建有一间危废储存间，地面做好防腐防渗工作，做好标识标牌，签订危险废物委托处置协议，并实行联单转移制度。

五、综合结论

浙江兆丰机电股份有限公司在杭州市萧山经济技术开发区红垦农场红垦路 33 号（新厂区）建设的年产 360 万套汽车轮毂轴承单元扩能项目、企业技术中心升级改造项目和电动汽车轮毂电机驱动及控制系统研发项目这三个项目已办理环评、审查等手续。污染防治措施基本按照环评及审查意见要求组织落实。验收监测结果显示：该厂界东、南、西、北侧昼间噪声测量值、厂界大气无组织污染物、废水污染物均符合污染物相关排放标准。据此，我认为本报告可用于提请建设项目环境

保护设施竣工验收。

8.2 验收监测建议

(1) 健全环保管理体制，切实做好治理设施的维护保养工作，完善操作台帐，使治理设施保持正常运转。

(2) 加强废气污染防治，确保废气达标排放。

(3) 加强废水污染防治，确保废水达标排放。

(4) 加强噪声污染防治，降低噪声污染，确保噪声达标。项目在运行期间，应按环评批复要求。

(5) 加强固体废物的收集储存管理，防治二次污染事故发生。危险废物的处理处置应严格按照相关规定执行。

(6) 切削液循环利用过程中防止跑、冒、滴、漏，加强厂区内雨污分流工作，加强厂区内整洁、卫生管理。

杭州市萧山区环境保护局

萧环建[2014]1198号

关于浙江兆丰机电股份有限公司年产200万套集成电子传感器的汽车轮毂轴承单元技术改造项目环境影响报告表审查意见的函
浙江兆丰机电股份有限公司：

你单位报来的由煤科集团杭州环保研究院有限公司编制的《浙江兆丰机电股份有限公司年产200万套集成电子传感器的汽车轮毂轴承单元技术改造项目环境影响报告表》已悉，该项目拟建于萧山经济技术开发区桥南区块兆丰路6号厂区内，本项目生产规模及产品方案：年产集成电子传感器的汽车轮毂轴承单元200万套。新增生产设备：精密磨加工设备14台、超精加工设备9台、第三代汽车轮毂单元装配生产线10条、传感器成形自动装置设备8套、数近代车床12台、轮毂法兰、盘疲劳试验机3台，详见报告表第3页（表1-2）。根据环评报告表的结论，经研究，同意实施。环评报告表中提出的环境管理、污染防治和清洁生产措施可作为项目实施和企业管理依据。要求你单位在项目实施过程中严格执行环保“三同时”制度，并做好以下各项工作：

- 1、该项目为企业技改。本项目利用原有热处理设备进行热处理程序。未经批准不得擅自改变生产工艺和产品种类。
- 2、实行雨污分流、清污分流，综合污水（生活污水等）经预处理达到《污水综合排放标准》（GB8978-1996）三级标准纳入污水管网，送污水处理厂统一处理、达标排放。
- 3、各大气污染物（金属粉尘、热处理废气等）应配备处理设施，大气污染物必须达到《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）中的相应污染物二级排放标准及相关标准后排放。
- 4、固体废弃物（生产固废、生活垃圾等）必须分类妥善处置，危险废物（废乳化液、废机油等）必须送有资质单位进行无害化处理，不得产生二次污染。
- 5、厂内高噪声设备合理布局，远离敏感点，采取隔声降噪措施，确保厂界噪声达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）3类标准。

项目实施过程中，请萧山经济技术开发区管委会加强监督管理。

杭州市萧山区环境保护局

二〇一四年七月十七日

抄送：萧山经济技术开发区管委会、萧山区环境监察大队

杭州市萧山区环境保护局

萧环建[2015]1124号

关于浙江兆丰机电股份有限公司年产360万套汽车轮毂轴承单元扩能项目环境影响报告表审查意见的函

浙江兆丰机电股份有限公司：

你单位报来的由煤科集团杭州环保研究院有限公司编制的《关于浙江兆丰机电股份有限公司年产360万套汽车轮毂轴承单元扩能项目环境影响报告表》已悉。该项目选址于萧山经济技术开发区桥南区块红垦路33号，利用现有工业用房实施扩建（具体位置见环评报告平面图）。项目内容年产360万套汽车轮毂轴承单元，主要新增设备为数控车床6台、去毛刺机3台、视觉送料机器人3台、多工位淬火回火设备1台等，具体设备数量及型号详见环评报告第3至6页（表1-2）。经审查，根据环评报告结论，同意实施。环评报告中的污染防治对策、措施可作为项目实施和企业环境管理依据。在项目实施过程中你单位应严格执行环保“三同时”制度，并做好以下各项工作：

- 1、根据“以新带老”的原则，你单位必须对原有污染物进行综合治理，确保污染物各项指标达标排放。
- 2、实行雨污分流、清污分流，生活污水必须经处理达到《污水综合排放标准》（GB8978-1996）三级标准后纳入城市污水管网。
- 3、工艺废气（淬火油烟、焊接废气等）必须配备处理设施，经集中收集处理达到《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）中相应标准后排放。
- 4、厂内高噪声设备必须合理布局，远离敏感点，采取隔声降噪减振措施，确保厂界噪声、振动达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）3类标准。
- 5、固体废弃物必须分类妥善处置，危险废物（废切削液、废油等）须委托有资质单位处置，禁止焚烧、丢弃，不得产生二次污染。
- 6、建设项目的性质、规模、地点或者采用的生产工艺等发生重大变化的，应重新报批。
- 7、项目竣工之日起三个月内必须申报环保“三同时”验收，验收合格后方可投入正式生产。

项目实施过程中，请萧山经济技术开发区管委会

管理。

杭州萧山环境保护局

二〇一五年五月二十五日

抄送：萧山经济技术开发区管委会、萧山区环境监察大队



杭州市萧山区环境保护局

萧环建[2015]1125号

关于浙江兆丰机电股份有限公司企业技术中心升级改造项目 环境影响报告表审查意见的函

浙江兆丰机电股份有限公司：

你单位报来的由煤科集团杭州环保研究院有限公司编制的《浙江兆丰机电股份有限公司企业技术中心升级改造项目环境影响报告表》已悉。该项目选址于萧山经济技术开发区桥南区块红垦路33号，利用现有工业用房实施技改（具体位置见环评报告平面图）。项目内容为添置分析、检测试验、中试生产设备等对现有技术中心升级改造。具体设备数量及型号详见环评报告第8至12页表1-2。经审查，根据环评报告结论，同意实施。环评报告中的污染防治对策、措施可作为项目实施和企业环境管理依据。在项目实施过程中你单位应严格执行环保“三同时”制度，并做好以下各项工作：

1、实行雨污分流、清污分流，生活污水必须经处理达到《污水综合排放标准》（GB8978-1996）三级标准后纳入城市污水管网。

2、厂内高噪声设备必须合理布局，远离敏感点，采取隔声降噪减振措施，确保厂界噪声、振动达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）3类标准。

3、固体废弃物必须分类妥善处置，禁止焚烧、丢弃，不得产生二次污染。

4、本项目若需引入放射性设备，必须委托具有相关资质的单位编制辐射环境影响报告，并报环保行政主管部门审批。

5、建设项目的性质、规模、地点或者改造内容等发生重大变化的，应重新报批。

6、项目竣工之日起三个月内必须申报环保“三同时”验收，验收合格后方可投入正式使用。

项目实施过程中，请萧山经济技术开发区管委会

杭州市萧山区环境监察大队

二〇一五年九月二十五日

抄送：萧山经济技术开发区管委会、萧山区环境监察大队



杭州市萧山区环境保护局

萧环备[2017]2号

萧山区工业企业“零土地”技术改造项目环境影响 报告表承诺备案受理书

浙江兆丰机电股份有限公司：

按照《杭州市人民政府关于推进工业企业“零土地”技术改造项目审批方式改革的通知》（杭政函〔2015〕112号）、《杭州市萧山区人民政府办公室关于印发萧山区工业企业“零土地”技术改造项目审批方式改革实施办法的通知》（萧政办发〔2015〕144号）的要求，你单位提交的浙江省工业企业“零土地”技术改造项目备案通知书（萧经技开发区备案〔2017〕2号）、《汽车轮毂轴承单元装备自动化、管理智能化技术改造项目环境影响报告表》、《汽车轮毂轴承单元装备自动化、管理智能化技术改造项目环境影响报告表备案承诺书》等件，经形式审查，符合受理条件，同意备案。

项目竣工后，请你单位按承诺验收制的规定，办理建设项目环境保护设施竣工验收备案手续。办理前按以下要求整理准备好材料：

1. 《汽车轮毂轴承单元装备自动化、管理智能化技术改造项目环境保护设施验收表》1份；
2. 验收监测报告（如有污染物排放）1份；
3. 相关证明材料。

杭州市



抄送：萧山经济技术开发区、萧山区环境监察大队

杭州市萧山区环境保护局

萧环备[2017]1号

萧山区工业企业“零土地”技术改造项目环境影响 报告表承诺备案受理书

浙江兆丰机电股份有限公司:

按照《杭州市人民政府关于推进工业企业“零土地”技术改造项目审批方式改革的通知》(杭政函〔2015〕112号)、《杭州市萧山区人民政府办公室关于印发萧山区工业企业“零土地”技术改造项目审批方式改革实施办法的通知》(萧政办发〔2015〕144号)的要求,你单位提交的浙江省工业企业“零土地”技术改造项目备案通知书(萧经济技术开发区备案[2017]1号)、《电动汽车轮毂电机驱动及控制系统研发项目环境影响报告表》、电动汽车轮毂电机驱动及控制系统研发项目环境影响报告表备案承诺书等悉,经形式审查,符合受理条件,同意备案。

项目竣工后,请你单位按承诺收制的规定,办理建设项目环境保护设施竣工验收备案手续,办理前按以下要求整理准备好材料:

- 1.《电动汽车轮毂电机驱动及控制系统研发项目环境保护设施验收表》1份;
- 2.验收监测报告(如有污染物排放)1份;
- 3.相关证明材料。



抄送:萧山经济技术开发区、萧山区环境监测大队



*61112051876



HUABIAO
华标检测

检测报告

Testing Report

华标检(2019)H第06296号

项目名称 废气、废水、噪声三同时验收检测

委托单位 浙江兆丰机电股份有限公司

浙江华标检测技术有限公司

检测报告专用章



说 明

一、本报告无批准人签名，或涂改，或未加盖本公司红色检测报告专用章及其骑缝章均无效；

二、本报告部分复制，或完整复制后未加盖本公司红色检测报告专用章均无效；

三、未经同意本报告不得用于广告宣传；

四、由委托方采样送检的样品，本报告只对来样负责；

五、委托方若对本报告有异议，请于收到报告之日起十五个工作日内向公司提出。

浙江华标检测技术有限公司

地址：杭州市余杭区星桥街道星桥北路 56 号

邮编：311100

电话：0571-86299951

传真：0571-86299953

邮箱：zhejianghuabiao@163.com

QQ: 3349416427

样品类别 废气、废水、噪声 检测类别 三同时验收

委托单位 浙江兆丰机电股份有限公司

地址 萧山经济技术开发区桥南区块兆丰路6号

委托日期 2019.06.25

采样方 浙江华标检测技术有限公司 采样日期 2019.08.01~08.02

采样地点 浙江兆丰机电股份有限公司1#热处理淬火废气出口、厂界东、南、西、北及上、下风向、废水纳管口

检测地点 现场及本公司实验室 检测日期 2019.08.01~08.04

检测方法依据

颗粒物 固定污染源排气中颗粒物测定与气态污染物采样方法 GB/T 16157-1996 及修改单

无组织颗粒物 环境空气总悬浮颗粒物的测定 重量法 GB/T 15432-1995 及修改单

非甲烷总烃 固定污染源废气 总烃、甲烷和非甲烷总烃的测定 气相色谱法 HJ 38-2017

无组织非甲烷总烃 环境空气 总烃、甲烷和非甲烷总烃的测定 直接进样-气相色谱法 HJ 604-2017

pH 水质 pH值的测定 玻璃电极法 GB 6920-1986

氨氮 水质 氨氮的测定 纳氏试剂分光光度法 HJ 535-2009

化学需氧量 水质 化学需氧量的测定 重铬酸盐法 HJ 828-2017

悬浮物 水质 悬浮物的测定 重量法 GB 11901-1989

石油类 水质 石油类和动植物油类的测定 红外分光光度法 HJ 637-2018

动植物油类 水质 石油类和动植物油类的测定 红外分光光度法 HJ 637-2018

噪声 工业企业厂界环境噪声排放标准 GB 12348-2008

评价标准

有组织废气排放执行《大气污染物综合排放标准》(GB 16297-1996)表2“新污染源大气污染物排放限值”中二级标准,颗粒物排放浓度限值为 $120\text{mg}/\text{m}^3$,排放速率限值为 $14.4\text{kg}/\text{h}$,非甲烷总烃排放浓度限值为 $120\text{mg}/\text{m}^3$,排放速率限值为 $35\text{kg}/\text{h}$ 。

无组织废气排放执行 GB 16297-1996《大气污染物综合排放标准》中表2“新污染源大气污染物排放限值”中标准,颗粒物排放浓度 $\leq 1.0\text{mg}/\text{m}^3$,非甲烷总烃排放浓度 $\leq 4.0\text{mg}/\text{m}^3$ 。

废水排放执行《污水综合排放标准》(GB8978-1996)三级标准;要求 pH6~9,化学需氧量 $\leq 500\text{mg}/\text{L}$,悬浮物 $\leq 400\text{mg}/\text{L}$,石油类 $\leq 20\text{mg}/\text{L}$,动植物油类 $\leq 100\text{mg}/\text{L}$;氨氮执行《工业企业废水氮、磷污染物间接排放限值》(DB 33/887-2013)的要求,氨氮 $\leq 35\text{mg}/\text{L}$ 。

厂界东、南、西昼间噪声执行 GB 12348-2008《工业企业厂界环境噪声排放标准》:2类区标准,昼间 $\text{Leq} \leq 60\text{dB}(\text{A})$;厂界北昼间噪声执行 GB 12348-2008《工业企业厂界环境噪声排放标准》:4类区标准,昼间 $\text{Leq} \leq 70\text{dB}(\text{A})$ 。

采样期间气象参数					
时间	风向	风速(m/s)	气温(℃)	气压(kPa)	天气情况
2019.08.01	S	1.1	33.2	100.1	晴
2019.08.02	S	1.7	32.8	100.2	晴

废气检测分析结果

采样点位: 1#热处理淬火废气出口◎A 净化器名称: 等离子
 排气筒高度: 25米 车间名称: 生产车间

序号	检测项目	单位	检测结果 2019.08.01			限值
			第一频次	第二频次	第三频次	
1	检测管道截面积	m ²	0.1225			/
2	测点烟气温度*	℃	35	35	35	/
3	烟气含湿量*	%	2.5	2.6	2.5	/
4	测点烟气流速*	m/s	10.4	10.8	10.5	/
5	标干烟气量*	m ³ /h	3953	4101	3997	/
6	颗粒物排放浓度	mg/m ³	<20	<20	<20	120
7	颗粒物排放速率	kg/h	<3.95×10 ⁻²	<4.10×10 ⁻²	<4.00×10 ⁻²	14.4
8	平均标干烟气量	m ³ /h	4017			/
9	非甲烷总烃排放浓度	mg/m ³	6.61	7.56	8.27	120
10	非甲烷总烃排放速率	kg/h	2.66×10 ⁻²	3.04×10 ⁻²	3.32×10 ⁻²	35
序号	检测项目	单位	检测结果 2019.08.02			限值
			第一频次	第二频次	第三频次	
1	检测管道截面积	m ²	0.1225			/
2	测点烟气温度*	℃	36	36	36	/
3	烟气含湿量*	%	2.5	2.6	2.5	/
4	测点烟气流速*	m/s	10.6	10.8	10.3	/
5	标干烟气量*	m ³ /h	4035	4117	3926	/
6	颗粒物排放浓度	mg/m ³	<20	<20	<20	120
7	颗粒物排放速率	kg/h	<4.04×10 ⁻²	<4.12×10 ⁻²	<3.93×10 ⁻²	14.4
8	平均标干烟气量	m ³ /h	4026			/
9	非甲烷总烃排放浓度	mg/m ³	6.59	8.02	7.92	120
10	非甲烷总烃排放速率	kg/h	2.65×10 ⁻²	3.23×10 ⁻²	3.19×10 ⁻²	35

注: 打*者为现场直读数据。

根据 GB 16297-1996, 由于排气筒高度高于 20 米, 低于 30 米, 用内插法算得颗粒物的排放速率的限值为 14.4kg/h, 非甲烷总烃的排放速率的限值为 35kg/h。

废 气 检 测 分 析 结 果

采样日期	检测点位	检测时间	颗粒物 mg/m ³
2019.08.01	上风向 B	09:42-10:42	0.329
		10:50-11:50	0.334
		13:24-14:24	0.336
	下风向 C	09:45-10:45	0.441
		10:53-11:53	0.415
		13:27-14:27	0.423
	下风向 D	09:48-10:48	0.404
		10:56-11:56	0.436
		13:30-14:30	0.442
下风向 E	09:52-10:52	0.401	
	10:59-11:59	0.465	
	13:34-14:34	0.402	
2019.08.02	上风向 B	10:15-11:15	0.348
		11:22-12:22	0.321
		14:07-15:07	0.339
	下风向 C	10:18-11:18	0.435
		11:25-12:25	0.472
		14:11-15:11	0.462
	下风向 D	10:22-11:22	0.441
		11:28-12:28	0.476
		14:14-15:14	0.418
下风向 E	10:25-11:25	0.424	
	11:30-12:30	0.471	
	14:19-15:19	0.466	
限值			1.0

一
七
一

废 气 检 测 分 析 结 果

采样日期	检测点位	检测时间	非甲烷总烃 mg/m ³
2019.08.01	上风向 B	09:43	1.10
		10:51	1.04
		13:24	1.12
	下风向 C	09:46	1.36
		10:54	1.33
		13:28	1.23
	下风向 D	09:49	1.48
		10:57	1.37
		13:31	1.39
	下风向 E	09:53	1.35
		10:59	1.46
		13:35	1.32
2019.08.02	上风向 B	10:16	1.08
		11:23	1.00
		14:08	1.14
	下风向 C	10:19	1.40
		11:26	1.47
		14:12	1.44
	下风向 D	10:29	1.39
		11:28	1.33
		14:14	1.31
	下风向 E	10:35	1.25
		11:42	1.22
		14:25	1.37
限值			4.0

废水检测分析结果

采样时间	采样点位	项目名称及单位	检测结果				限值
			第一次	第二次	第三次	第四次	
2019.08.01	废水纳管口 F	pH 无量纲	7.63	7.72	7.67	7.54	6~9
		化学需氧量 mg/L	284	271	296	258	500
		悬浮物 mg/L	64	55	69	61	400
		氨氮 mg/L	21.8	23.8	23.2	24.7	35
		石油类 mg/L	4.83	4.86	4.85	4.79	20
		动植物油类 mg/L	6.20	6.19	6.16	6.28	100
2019.08.02		pH 无量纲	7.74	7.66	7.58	7.51	6~9
		化学需氧量 mg/L	262	291	246	279	500
		悬浮物 mg/L	57	70	62	52	400
		氨氮 mg/L	22.6	24.2	21.5	22.2	35
		石油类 mg/L	4.81	4.86	4.81	4.89	20
	动植物油类 mg/L	6.12	6.11	6.10	6.05	100	

噪声检测分析结果

测点位置及时间	检测结果 LAeq(dB)		限值(dB)
	实测值		
厂界东 1 (2019.08.01 09:01)	57.8		60
厂界东 1 (2019.08.01 14:27)	58.1		60
厂界南 2 (2019.08.01 09:08)	58.1		60
厂界南 2 (2019.08.01 14:34)	57.1		60
厂界西 3 (2019.08.01 09:14)	58.3		60
厂界西 3 (2019.08.01 14:39)	57.9		60
厂界北 4 (2019.08.01 09:21)	57.3		70
厂界北 4 (2019.08.01 14:46)	58.6		70
厂界东 1 (2019.08.02 10:04)	57.5		60
厂界东 1 (2019.08.02 13:29)	57.6		60
厂界南 2 (2019.08.02 10:11)	56.9		60
厂界南 2 (2019.08.02 13:33)	57.3		60
厂界西 3 (2019.08.02 10:16)	58.0		60
厂界西 3 (2019.08.02 13:38)	57.5		60
厂界北 4 (2019.08.02 10:21)	57.5		70
厂界北 4 (2019.08.02 13:47)	58.2		70

注：噪声为现场直读。

测量点位和周围环境情况说明:



注: ●为有组织废气采样点, ○为无组织废气采样点, ★为废水采样点, ▲为噪声检测点。

附图1 废气、废水、噪声现状调查点位

废气、废水、噪声现状调查点位经纬度表

采样点名称	经度 (E)	纬度 (N)	调查项目
项目地	120° 21 ' 03 "	30° 13 ' 38 "	废气、废水、噪声

注: 以上经纬度数据仅作参考, 具体数据以相关部门为准。

检测工况

实际生产工况达到75%以上。该项目污染治理设施均正常运行, 故本公司对该项目环保设施进行了验收检测。

结论

(1) 大气有组织污染物排放评价

检测结果显示：该项目1#热处理淬火废气出口中颗粒物、非甲烷总烃排放浓度及排放速率均符合GB 16297-1996《大气污染物综合排放标准》表2“新污染源大气污染物排放限值”中二级标准。

(2) 大气无组织污染物排放评价

检测结果显示：该项目上、下风向无组织排放的颗粒物、非甲烷总烃最高点检测值符合GB 16297-1996《大气污染物综合排放标准》表2“新污染源大气污染物排放限值”中标准。

(3) 废水污染物排放评价

检测结果显示：该项目废水纳管口中pH值、化学需氧量、悬浮物、石油类、动植物油类均符合GB 8978-1996《污水综合排放标准》中的第二类污染物三级排放标准的要求；氨氮符合DB 33/887-2013《工业企业废水氨、磷污染物间接排放限值》的要求。

(4) 噪声污染排放评价

检测结果显示：该项目厂界东、南、西昼间噪声测量值均符合GB 12348-2008《工业企业厂界噪声排放标准》中2类标准的要求；厂界北昼间噪声测量值均符合GB 12348-2008《工业企业厂界噪声排放标准》中4类标准的要求。

报告编制：张利

校核：

张利

批准人：

张利

批准人职务/职称：授权签字人



检测报告专用章

2019.8.10



161112051876



HUABIAO
华标检测

检测报告

Testing Report

华标检 (2019) H 第 04296 号

项目名称 废气、废水、噪声三同时验收检测

委托单位 浙江兆丰机电股份有限公司

浙江华标检测技术有限公司



说 明

一、本报告无批准人签名，或涂改，或未加盖本公司红色检测报告专用章及其骑缝章均无效；

二、本报告部分复制，或完整复制后未加盖本公司红色检测报告专用章均无效；

三、未经同意本报告不得用于广告宣传；

四、由委托方采样送检的样品，本报告只对来样负责；

五、委托方若对本报告有异议，请于收到报告之日起十五个工作日内向公司提出。

浙江华标检测技术有限公司

地址：杭州市余杭区星桥街道星桥北路 56 号

邮编：311100

电话：0571-86299951

传真：0571-86299953

邮箱：zhejianghuabiao@163.com

QQ：3349416427

样品类别 废气、废水、噪声 检测类别 三同时验收

委托单位 浙江兆丰机电股份有限公司

地 址 萧山经济技术开发区桥南区块兆丰路6号

委托日期 2019.04.24

采 样 方 浙江华标检测技术有限公司 采样日期 2019.04.26-04.27

采样地点 浙江兆丰机电股份有限公司厂界东、南、西、北及上、下风向、

废水纳管口

检测地点 现场及本公司实验室 检测日期 2019.04.26-04.29

检测方法依据

无组织颗粒物 环境空气总悬浮颗粒物的测定 重量法 GB/T 15432-1995

无组织非甲烷总烃 环境空气 总烃、甲烷和非甲烷总烃的测定 直接进样-气相色谱法 HJ 604-2017

pH 水质 pH 值的测定 玻璃电极法 GB 6920-1986

氨氮 水质 氨氮的测定 纳氏试剂分光光度法 HJ 535-2009

化学需氧量 水质 化学需氧量的测定 重铬酸盐法 HJ 828-2017

悬浮物 水质 悬浮物的测定 重量法 GB 11901-1989

石油类 水质 石油类和动植物油类的测定 红外分光光度法 HJ 637-2018

动植物油类 水质 石油类和动植物油类的测定 红外分光光度法 HJ 637-2018

噪声 工业企业厂界环境噪声排放标准 GB 12348-2008

评价标准

无组织废气排放执行 GB 16297-1996《大气污染物综合排放标准》中表 2“新污染源大气污染物排放限值”中标准，颗粒物排放浓度 $\leq 1.0\text{mg}/\text{m}^3$ ，非甲烷总烃排放浓度 $\leq 4.0\text{mg}/\text{m}^3$ 。

废水排放执行《污水综合排放标准》(GB8978-1996)三级标准；要求 pH6~9，化学需氧量 $\leq 500\text{mg}/\text{L}$ ，悬浮物 $\leq 400\text{mg}/\text{L}$ ，石油类 $\leq 20\text{mg}/\text{L}$ ，动植物油类 $\leq 100\text{mg}/\text{L}$ ；氨氮执行《工业企业废水氨、磷污染物间接排放限值》(DB 33/887-2013)的要求，氨氮 $\leq 35\text{mg}/\text{L}$ 。

厂界东、南、西、北昼间噪声执行 GB 12348-2008《工业企业厂界环境噪声排放标准》：2类区标准，昼间 $\text{Leq} \leq 60\text{dB}(\text{A})$ 。

采样期间气象参数

时间	风向	风速 (m/s)	气温(°C)	气压(kPa)	天气情况
2019.04.26	N	2.9	16.3	101.73	阴
2019.04.27	N	2.6	20.6	101.56	多云

废 气 检 测 分 析 结 果

采样日期	检测点位	检测时间	颗粒物 mg/m ³
2019.04.26	上风向 A	09:36-10:36	0.409
		11:00-12:00	0.475
		13:29-14:29	0.442
	下风向 B	09:42-10:42	0.461
		11:06-12:06	0.388
		13:35-14:35	0.427
	下风向 C	09:48-10:48	0.415
		11:12-12:12	0.444
		13:41-14:41	0.388
	下风向 D	09:54-10:54	0.427
		11:18-12:18	0.443
		13:47-14:47	0.439
2019.04.27	上风向 A	09:38-10:38	0.422
		11:00-12:00	0.388
		13:19-14:19	0.460
	下风向 B	09:44-10:44	0.426
		11:06-12:06	0.409
		13:25-14:25	0.443
	下风向 C	09:50-10:50	0.476
		11:12-12:12	0.458
		13:31-14:31	0.462
	下风向 D	09:56-10:56	0.439
		11:18-12:18	0.409
		13:37-14:37	0.407
限值			1.0

检测

废 气 检 测 分 析 结 果

采样日期	检测点位	检测时间	非甲烷总烃 mg/m ³
2019.04.26	上风向 A	09:36	1.29
		11:00	1.17
		13:29	1.28
	下风向 B	09:42	1.39
		11:06	1.35
		13:35	1.41
	下风向 C	09:48	1.34
		11:12	1.36
		13:41	1.34
	下风向 D	09:54	1.46
		11:18	1.35
		13:47	1.47
2019.04.27	上风向 A	09:39	1.17
		11:00	1.22
		13:19	1.15
	下风向 B	09:44	1.36
		11:06	1.25
		13:25	1.29
	下风向 C	09:50	1.31
		11:12	1.28
		13:31	1.29
	下风向 D	09:56	1.30
		11:18	1.27
		13:37	1.31
限值			4.0

废水检测分析结果

采样时间	采样点位	项目名称及单位	检测结果				限值
			第一次	第二次	第三次	第四次	
2019.04.26	废水纳管 口E	pH 无量纲	7.82	7.74	7.89	7.93	6~9
		化学需氧量 mg/L	317	308	280	294	500
		悬浮物 mg/L	106	88	93	114	400
		氨氮 mg/L	21.4	24.3	22.5	24.9	35
		石油类 mg/L	4.33	4.35	4.26	4.34	20
		动植物油类 mg/L	6.45	6.34	6.39	6.46	100
2019.04.27		pH 无量纲	7.77	7.95	7.86	7.72	6~9
		化学需氧量 mg/L	313	291	305	326	500
		悬浮物 mg/L	80	94	86	103	400
		氨氮 mg/L	23.4	23.0	24.7	21.1	35
	石油类 mg/L	4.39	4.35	4.17	4.46	20	
	动植物油类 mg/L	6.44	6.60	6.65	6.34	100	

噪声检测分析结果

测点位置及时间	检测结果 LAeq(dB)		限值(dB)
	实测值		
厂界东 1 (2019.04.26 10:06)	52.5		60
厂界东 1 (2019.04.26 15:01)	52.2		60
厂界南 2 (2019.04.26 10:11)	52.9		60
厂界南 2 (2019.04.26 15:07)	52.6		60
厂界西 3 (2019.04.26 10:17)	52.0		60
厂界西 3 (2019.04.26 15:15)	52.4		60
厂界北 4 (2019.04.26 10:24)	52.5		60
厂界北 4 (2019.04.26 15:22)	52.2		60
厂界东 1 (2019.04.27 10:02)	52.5		60
厂界东 1 (2019.04.27 15:09)	53.0		60
厂界南 2 (2019.04.27 10:09)	52.2		60
厂界南 2 (2019.04.27 15:15)	52.8		60
厂界西 3 (2019.04.27 10:17)	52.2		60
厂界西 3 (2019.04.27 15:23)	52.4		60
厂界北 4 (2019.04.27 10:25)	53.4		60
厂界北 4 (2019.04.27 15:30)	52.5		60

注：噪声为现场直读。

测量点位和周围环境情况说明:



注: ○为无组织废气采样点, ★为废水采样点, ▲为噪声检测点。

附图1 废气、废水、噪声现状调查点位

废气、废水、噪声现状调查点位经纬度表

采样点名称	经度 (E)	纬度 (N)	调查项目
项目地	120° 21' 03"	30° 13' 38"	废气、废水、噪声

注: 以上经纬度数据仅作参考, 具体数据以相关部门为准。

检测工况

实际生产工况达到75%以上。该项目污染治理设施均正常运行, 故本公司对该项目环保设施进行了验收检测。

有限公司

结论

(1) 大气无组织污染物排放评价

检测结果显示:该项目上、下风向无组织排放的颗粒物、非甲烷总烃最高点检测值符合 GB 16297-1996《大气污染物综合排放标准》表 2“新污染源大气污染物排放限值”中标准。

(2) 废水污染物排放评价

检测结果显示:该项目废水纳管口中 pH 值、化学需氧量、悬浮物、石油类、动植物油类均符合 GB 8978-1996《污水综合排放标准》中的第二类污染物三级排放标准的要求;氨氮符合 DB 33/887-2013《工业企业废水氨、磷污染物间接排放限值》的要求。

(3) 噪声污染排放评价

检测结果显示:该项目厂界东、南、西、北昼间噪声测量值均符合 GB 12348-2008《工业企业厂界噪声排放标准》中 2 类标准的要求。

报告编制:

张利益

校核:

张利益

批准人:

张利益

批准人职务/职称: 授权签字人



仅供产废单位参考用，
刊其他用处。



营业执照

(副本)

统一社会信用代码 913301107494973628 (1/1)

名称 杭州大地海洋环保股份有限公司
类型 其他股份有限公司(非上市)
住所 浙江省杭州市余杭区仁和街道启航路101号3号厂房
法定代表人 唐伟忠
注册资本 陆仟万元整
成立日期 2003年06月20日
营业期限 2003年06月20日至长期
经营范围 收集、贮存、利用：废矿物油、废乳化液、废油桶、废滤芯；生产加工：润滑油基础油（上述经营范围中涉及前置审批项目的，在批准的有效期限内方可经营），厂房及场地租赁，环保技术服务及咨询；货运：危险货物运输（需前置审批的项目除外），普通货运。（依法须经批准的项目，经相关部门批准后方可开展经营活动）



多证合一

登记机关



编号 此件供 单位
专用于
此复印件本公司红色公章有效，再次
复印无效。

企业应当于每年1月1日至6月30日通过浙江省企业信用信息公示系统报送上一年度年度报

危险废物经营许可证

(副本)

3301000001



单位名称：浙江大地海洋环保股份有限公司

法定代表人：唐伟忠

注册地址：浙江省嘉兴市南湖区新嘉路101号3号厂房

经营地址：杭州市余杭区仁和街道唐桥路101号3号厂房

核准经营方式：收集、贮存、利用

核准经营危险废物类别：废矿物油、废乳剂、液、其他废物（详见下页表格）

有效期限 一年

(2018年7月18日到2019年7月17日)

说明

1. 危险废物经营许可证是经营单位取得危险废物经营许可证的法律文件。
2. 禁止伪造、涂改、出借、出租、转让危险废物经营许可证。除发证机关外，任何其他单位和个人不得扣留、收缴或者吊销。
3. 危险废物经营单位变更法人名称、法定代表人和住所的，应当自工商变更登记之日起15个工作日内，向原发证机关申请办理危险废物经营许可证变更手续。
4. 改变危险废物经营方式、增加危险废物类别、新、改、扩建原有危险废物经营设施的，经营危险废物超过批准经营范围20%以上的，危险废物经营单位应当重新申请领取危险废物经营许可证。
5. 危险废物经营许可证有效期届满，危险废物经营单位继续从事危险废物经营活动的，应当于危险废物经营许可证有效期届满前30个工作日内向原发证机关申请换证。
6. 危险废物经营单位终止从事危险废物经营活动的，应当对经营设施、场所采取污染防治措施，并对未处置的危险废物作出妥善处理，并在20个工作日内向发证机关申请注销。
7. 转移危险废物，必须按照国家有关规定填报《危险废物转移联单》。

仅供产废单位参考用，
无其他用处。

浙江省危险废物经营许可证

(副本)

3301000001

经营单位	杭州大地通理环保科技有限公司		
法人代表	[Signature]		
注册地址	杭州钱塘区仁和街道通理路20号3号厂房		
经营设施地址	杭州钱塘区仁和街道通理路10号3号厂房		
废物类别	危险废物代码	能力(吨/年)	经营方式
HW06 废矿物油	071-001-08, 071-002-08	30000	收集 贮存 利用
	072-001-08, 251-001-08		
	251-002-08, 251-003-08		
	251-004-08, 251-005-08		
	251-006-08, 251-010-08		
	251-011-08, 251-012-08		
	900-199-08, 900-200-08		
	900-201-08, 900-203-08		
	900-204-08, 900-205-08		
	900-209-08, 900-210-08		
	900-211-08, 900-212-08		
	900-213-08, 900-214-08		
	900-215-08, 900-216-08		
	900-217-08, 900-218-08		
900-219-08, 900-220-08			
900-221-08, 900-222-08			
900-249-08			

核准经营



废物类别	废物代码	能力(吨/年)	经营方式
HW09 废乳化液	900-005-09, 900-006-09 900-007-09	13000	收集 贮存 利用
HW49 废油类(委)	900-011-49	30000	
HW49 废滤芯	900-041-49	30000	
有效期	2018年9月18日到2019年7月17日		
发证日期	2018年7月18日到2019年7月17日		
初次发证日期	2018年7月18日		
浙江生态环境厅制			

仅供于本单位参考用。
无其他用处。

委托处置服务协议书

合同编号: 2019 ()

本协议于 [2019] 年 [04] 月 [27] 日由以下双方签署:

甲方: 浙江兆丰机电股份有限公司

地址: 杭州市萧山区萧山经济技术开发区红垦农场兆丰路6号

联系人: 范吉春

电话: 0571-22801158

传真: 0571-22801188

乙方: 杭州大地海洋环保股份有限公司

地址: 杭州余杭区瓶窑镇长命村石山下组 联系人: 钱毅超

电话: 0571-88773877

传真: 0571-88520681

鉴于:

(1) 乙方为一家专业危险废物处置公司, 具备提供危险废物处置服务的能力;

(2) 甲方在生产经营中将 废乳化液 产生, 根据《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》的有关规定, 甲方愿意委托乙方代为处置上述废物, 双方就此委托服务达成如下一致意见, 以供双方共同遵守;

协议条款

一、甲方的责任与义务

1. 根据《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》及相关规定, 甲方应负责依法向所在地县级以上地方人民政府环境保护行政主管部门进行相关危险废物转移的申请和危险废物的种类、产生量、流向、贮存、处置等相关资料的申报, 经批准后进行危险废物转移运输和处置。
2. 甲方有责任对在生产过程中产生的上述废物进行安全收集并分类暂存, 并有责任根据国家有关规定, 在废物包装容器表面明显处张贴符合国家标准 GB18597《危险废物贮存污染控制标准》的标签, 标签上的废物名称与本合同第三条所约定的废物名称一致。
3. 甲方须按照乙方要求提供废物的相关资料(废物产生单位基本情况调查表, 废物性状报告单, 废物包装情况等), 并加盖公章, 以确保所提供资料的真实性、合法性。
4. 合同签订前(或者处置前), 甲方须提供废物的样品给乙方, 以便乙方对废物的性状、包装及运输条件进行评估, 并且确认是否有能力处置。若甲方产生新的废物或废物性状发生较大

危险废物转移联单

转移计划编号

8330100201805145

联单编号

3301201809000269

第一部分：废物产生单位填写

产生单位 浙江兆丰机电股份有限公司 电话 13819191544
 通讯地址 杭州萧山区萧山经济技术开发区桥南区块兆丰路6号 邮编 311200
 运输单位 杭州大地海洋环保股份有限公司 电话 0571-88773877
 通讯地址 杭州余杭瓶窑镇长命村石山下组 邮编 311115
 接受单位 杭州大地海洋环保股份有限公司 电话 0571-88773877
 通讯地址 杭州余杭瓶窑镇长命村石山下组 邮编 311115

废物名称 废乳化液 类别编号 900-006-09 数量 5
 计划转移总量(吨): 5 转移剩余量(吨): 1 废物特性 腐蚀性 形态 液态 包装方式 桶
 外运目的: 中转贮存 利用 处理 处置
 主要危险成分 油类 禁忌与应急措施 车内装有木屑及灭火装置
 发运人 _____ 送达地 _____ 转移时间 2018 年 5 月 25 日

第二部分：废物运输单位填写

运输者须知：你必须核对以上栏目事项，当与实际情况不符时，有权拒绝接受。

第一承运人 杭州大地海洋环保股份有限公司 日期 2018 年 5 月 25 日
 车(船)型: 厢式货车 牌号 浙A7T850 道路运输证号 330164100260
 运输起点 _____ 经由地 _____ 运输终点 _____ 运输人签字 罗正洪
 第二承运人 _____ 运输日期 _____ 年 _____ 月 _____ 日
 车(船)型: _____ 牌号 _____ 道路运输证号 _____
 运输起点 _____ 经由地 _____ 运输终点 _____ 运输人签字 _____

第三部分：废物接受单位填写

接受者须知：你必须核实以上栏目内容，当与实际情况不符时，有权拒绝接受。

经营许可证号 浙危废经第3301000001号 接收日期 2018.5.25
 废物处置方式: 利用 贮存 焚烧 安全填埋 其他
 实际接收量(吨): 4 经办人签字: 何

第一联 产生单位



4、支付方式：甲方每次按废乳化液的实际转移量在收到乙方发票后的一个月内支付乙方所有的费用。

5、银行信息：开户名称：杭州大地海洋环保股份有限公司

地址：杭州市余杭区瓶窑镇长命村石山下组

开户银行：余杭农村商业银行良渚支行

账号：201000009009536 信用代码证：913301107494973628

电话：0571-88533908

四、双方约定的其他事项

- 1、如果废物转移审批未获得主管环保部门的批准，本合同自动终止。
- 2、如因废物的收集量超过乙方的实际处置能力，乙方有权暂停收集甲方的废物。
- 3、废物包装：由甲方自行用 200L 铁桶或者立方桶全密封包装。
- 4、合同履行期间，如因法令变更、许可证变更、主管机关要求、或其他不可抗力等原因，导致乙方无法收集或处置某类废物时，乙方可停止该类废物的收集处置业务，并且不承担由此带来的一切责任；甲乙双方在签订委托处置协议后，三个月内甲方不按协议规定将危废交由乙方处置的，需甲方书面说明所产危废的实际情况，若不能做出说明，乙方有权立即终止协议，并呈报产废单位属地县级环保行政部门。
- 5、如果甲方未按双方合同约定如期支付处置费，乙方有权暂停甲方的废物收集，直至费用付清为止。
- 6、本协议自 2019 年 04 月 27 日至 2020 年 04 月 26 日止，并可于合同终止前 15 天由任一方提出续签。
- 7、本协议一式两份，甲乙双方各一份。本协议经双方签字盖章后生效。

甲方：浙江兆丰机电股份有限公司

乙方：杭州大地海洋环保股份有限公司

代表： 袁青春

代表： 钱毅超

电话：0571-22801158

电话：0571-88773877

年 月 日

2019 年 04 月 27 日

建设项目工程竣工环境保护“三同时”验收登记表

填表单位

浙江兆丰机电股份有限公司

填表人 (签字):

项目经办人 (签字):

行业类别 (分门别类填写)	* 2311 汽车制造业		建设性质	□新建 □改扩建 □技术改造		建设地点	杭州市萧山区经济技术开发区新南区钱江北路6号 杭州市萧山经济技术开发区红垦农场红垦路35号				
设计生产能力	年产200万套集成电子传感器的汽车轮毂轴承单元技术改造项目, 汽车轮毂轴承单元装备自动化、管理智能化技术改造项目 年产200万套汽车轮毂轴承单元扩能项目, 企业技术中心升级改造项目, 电动汽车轮毂电机驱动及控制系统研发项目 金属制品制造	实际生产能力	同设计产能	环评单位	煤科集团杭州环保研究院有限公司	环评文件名称	报告表				
环评文件审批机关	原杭州市萧山区环境保护局	审批文号	萧环建[2014]1198号, [2015]1124号, [2015]1125号以及萧环备[2017]1号, [2017]2号	环评许可证申领时间	/	环评许可证编号	本工程环评许可证编号				
开工日期	2015年1月、2015年9月、2017年1月	竣工日期	2015.12 和 2017.5	环评文件类型	报告表	验收监测时工况	大于75%				
环评设施设计单位	/	环保设施施工单位	/	本期工程核定新增污染物总量(吨/a)	0	所占比例 (%)	0.30				
验收单位	浙江兆丰机电股份有限公司	环保设施监测单位	浙江华标检测技术有限公司	本期工程核定新增污染物总量(吨/a)	0	所占比例 (%)	0.30				
投资总额 (万元)	95760.00	环保投资总额	275.00 万元	本期工程核定新增污染物总量(吨/a)	0	所占比例 (%)	0.30				
实际总投资	95760.00	实际环保投资	275.00 万元	本期工程核定新增污染物总量(吨/a)	0	所占比例 (%)	0.30				
废水处理 (万元)	20	废气治理 (万元)	30	本期工程核定新增污染物总量(吨/a)	0	所占比例 (%)	0.30				
新增废水处理设施能力	/	固体废物治理	50	本期工程核定新增污染物总量(吨/a)	0	所占比例 (%)	0.30				
		新增废气处理设施能力	/	本期工程核定新增污染物总量(吨/a)	0	所占比例 (%)	0.30				
运营单位	运营单位社会统一信用代码 (组织机构代码)										
污染物	原有排放量(1)	本期工程实际排放量(2)	本期工程允许排放量(3)	本期工程自身排放量(5)	本期工程实际排放量(6)	本期工程核定新增污染物总量(7)	本期工程“以新带老”削减量(8)	全厂实际排放量(9)	全厂核定排放量(10)	区域平衡替代削减量(11)	排放增减量(12)
废水								1.764	2.5599		
化学需氧量								0.88	1.18		
氨氮								0.088	0.12		
工业粉尘 (焊接烟尘)								0	0.009		
与项目有关的其它特征污染物								0.072	0.36		
VOCs											

注: 1、排放增减量: (+) 表示增加, (-) 表示减少, 2、(12)=(9)-(10)-(11), (9)=(4)-(5)-(8)-(11)+(1), 3、计量单位, 废水排放量——万吨/年; 废气排放量——万吨/年; 工业固体废物排放量——万吨/年; 水污染物排放量——毫克/日



浙江兆丰机电股份有限公司

年产 200 万套集成电子传感器的汽车轮毂轴承单元技术改造项目、年产 360 万套汽车轮毂轴承单元扩能项目、企业技术中心升级改造项目、汽车轮毂轴承单元装备自动化、管理智能化技术改造项目和电动汽车轮毂电机驱动及控制系统研发项目等五个项目其他需要说明的事项

一、企业基本情况

浙江兆丰机电股份有限公司专业生产第一、二、三代汽车轮毂轴承单元及各类精密轴承。公司自成立以来审批了多个建设项目，除本次验收的 5 个项目外，原有已批在实施的项目已于 2010 年 3 月 18 日通过环保“三同时”验收。本次验收的 5 个项目基本情况如下：

项目名称	电动汽车轮毂电机驱动及控制系统研发项目	年产 360 万套汽车轮毂轴承单元扩能项目	企业技术中心升级改造项目	年产 200 万套集成电子传感器的汽车轮毂轴承单元技术改造项目	汽车轮毂轴承单元装备自动化、管理智能化技术改造项目
建设地点	杭州市萧山经济技术开发区红垦农场红垦路 33 号			桥南区块兆丰路 6 号	
建设项目性质	技改	扩建	技改	技改	技改
主要产品名称	电动汽车轮毂电机驱动及控制系统	汽车轮毂轴承	添置先进高效、可靠、适用的设计分析软件、检测试验、中试生产等设备，对技术中心升级改造。	汽车轮毂轴承	轮毂轴承单元
设计生产能力	年产电动汽车轮毂电机驱动及控制系统 5 万套/年	年产 360 万套汽车轮毂轴承单元		年产集成电子传感器的汽车轮毂轴承单元 200 万套	新增年产轮毂轴承单元 80 万套
实际生产能力	电动汽车轮毂电机驱动及控制系统 5 万套/年	汽车轮毂轴承 360 万套/年		集成电子传感器的汽车轮毂轴承单元 200 万套/年	轮毂轴承单元 80 万套/年
环评时间	2017.1	2015.7	2015.7	2014.6	2017.1
批文号	萧环备[2017]1号	萧环建[2015]1124号	萧环建[2015]1125号	萧环建[2014]1198号	萧环备[2017]2号
开工时间	2017.2	2015.9	2015.9	2014.9	2017.3
试生产时间	2017.5	2015.12	2015.11	2015.1	2017.6
环评报告表审批部门	原杭州市萧山区环境保护局				
环评报告表编制单位	煤科集团杭州环保研究院有限公司				
投资总概算	16939 万元	48669 万元	9983 万元	5000 万元	15169 万元
环保投资总概算	40 万元	70 万元	80 万元	40 万元	45 万元
比例	0.236%	0.14%	0.8%	0.8%	0.29%
实际总概算	16939 万元	48669 万元	9983 万元	5000 万元	15169 万元
环保投资总概算	40 万元	70 万元	80 万元	40 万元	45 万元

二、公司环保工作状况

公司一直重视环境保护工作，积极开展节能降耗、减污节水；在工艺设备、工作环境、劳动保护、员工培训及“三废”治理上，投入人力、物力、财力，确保生产过程中尽可能降低对周边环境的影响；在该5个项目建设和运行阶段，投入环保费用共275万元，已按环评和审批要求落实了各项污染防治措施。

从项目建设开始，配套环保设施建设就同步推进，对环评报告表和环评批复函中提出的环保措施及建议公司基本已经落实。

➢ 杭州市萧山经济技术开发区桥南区块兆丰路6号厂区（针对年产200万套集成电子传感器的汽车轮毂轴承单元技术改造项目和汽车轮毂轴承单元装备自动化、管理智能化技术改造项目这两个项目）

（一）废水

该厂区现有生产过程中无工艺废水产生，主要废水为员工的生活污水，生活污水经隔油池、化粪池预处理达《污水综合排放标准》（GB 8978-1996）表4中三级标准后，由兆丰路纳入市政污水管网委托污水处理厂处理后统一外排。外排标准达《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB 18918-2002）一级A标准。

（二）废气

该二个项目废气主要为热处理废气。热处理废气（主要成分为水蒸气）经集气罩收集后通过25m排气筒高空排放。

（三）噪声

该二个项目噪声主要由数控车床、超精机、精密磨加工设备等生产设备运行时产生，通过选用低噪声设备、车间合理布局、设备定期维护、运行时关闭车间门窗等方式来达到降噪效果。

（四）固废

该厂区主要固废包括磨和钻等加工过程中产生的废铁屑、包装材料和边角料，机床设备定期更换下来的废油，机加工废切削液，切削液处理产生的砂泥以及生活垃圾等。

废铁屑、边角料和废包装材料收集后进行回收综合利用，砂泥作为砂轮的原料进行综合利用。更换下来的废切削液、废油等贮存于危废仓库中，委托杭州大地海洋环保股份有限公司进行处置。生活垃圾委托当地环卫部门清运。

➢ 杭州市萧山经济技术开发区红垦农场红垦路33号厂区（针对年产360万套汽车轮毂轴承单元扩能项目、企业技术中心升级改造项目和电动汽车轮毂电机驱动及控制系

统研发项目这三个项目)

(一) 废水

该厂区现有生产过程中无工艺废水产生，主要废水为员工的生活污水（无食堂废水），生活污水经化粪池预处理达《污水综合排放标准》（GB 8978-1996）表 4 中三级标准后，由红垦路纳入市政污水管网委托污水处理厂处理后统一外排。外排标准达《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB18918-2002）一级 A 标准。

(二) 废气

该厂区三个项目产生的废气主要为热处理废气，热处理废气管经冷凝后于车间内逸散。

(三) 噪声

根据现场踏勘，项目噪声主要由数控车床、超精机、精密磨加工设备等生产设备运行时产生，通过选用低噪声设备、车间合理布局、设备定期维护、运行时关闭车间门窗等方式来达到降噪效果。

(四) 固废

根据现场踏勘，该厂区主要固废包括磨和钻等加工过程中产生的废铁屑、包装材料和边角料，机床设备定期更换下来的废油，机加工废切削液，切削液处理产生的砂泥，以及生活垃圾等。

废铁屑、边角料和废包装材料收集后进行回收综合利用。砂泥作为砂轮的原料进行综合利用。更换下来的废切削液、废油等贮存于危废仓库中，委托杭州大地海洋环保股份有限公司进行处置。生活垃圾委托当地环卫部门清运。

三、主要污染及治理效果

➢ 杭州市萧山经济技术开发区桥南区块兆丰路 6 号厂区（针对年产 200 万套集成电子传感器的汽车轮毂轴承单元技术改造项目和汽车轮毂轴承单元装备自动化、管理智能化技术改造项目这两个项目）

1、废水治理效果

员工生活污水经隔油池、化粪池预处理后排入城市污水处理厂。根据检测结果，生活污水排放口水样中的污染物的浓度均符合《污水综合排放标准》（GB8978-1996）的标准，其中氨氮、总磷的浓度均符合《工业企业废水氮、磷污染物间接排放限值》DB33/887-2013 中的限值要求。

2、废气治理效果

根据监测结果，验收监测期间，该项目 1#热处理废气有组织排放出口中颗粒物、非甲烷总烃排放浓度及排放速率均符合 GB 16297-1996《大气污染物综合排放标准》表 2“新污染源大气污染物排放限值”中二级标准。

上、下风向无组织排放的非甲烷总烃和颗粒物的最高点检测值均符合 GB16297-1996《大气污染物排放标准》表 2“新污染源大气污染物排放限值”中标准。

3、噪声治理效果

通过合理布局生产车间，安装减振装置或消声器，生产时门窗紧闭，有效增强隔声降噪措施。根据监测结果，该企业所测厂界东、南、西、北昼间噪声测量值均符合 GB12348-2008《工业企业厂界环境噪声排放标准》中的 3 类标准，夜间不生产。

4、固废治理效果

桥南区块兆丰路 6 号厂区废铁屑、边角料和废包装材料收集后进行回收综合利用。砂泥作为砂轮的原料进行综合利用。更换下来的废切削液、废油等贮存于危废仓库中，委托杭州大地海洋环保股份有限公司进行处置。生活垃圾委托当地环卫部门清运。

➢ 杭州市萧山经济技术开发区红垦农场红垦路 33 号厂区（针对年产 360 万套汽车轮毂轴承单元扩能项目、企业技术中心升级改造项目和电动汽车轮毂电机驱动及控制系统研发项目这三个项目）

1、废水

根据监测结果，验收监测期间，生活污水排放口中 pH、悬浮物、化学需氧量、石油类、动植物油类均符合 GB 8978-1996《污水综合排放标准》中三级标准，氨氮符合 DB 33/887-2013《工业企业氨、磷污染物综合排放标准》中限值。

2、废气

根据监测结果，验收监测期间，厂界上、下风向无组织排放的非甲烷总烃和颗粒物的最高点检测值均符合 GB16297-1996《大气污染物排放标准》表 2“新污染源大气污染物排放限值”中标准。

3、噪声

根据监测结果，监测期间，厂界东、南、西、北昼间噪声测量值均符合 GB12348-2008《工业企业厂界环境噪声排放标准》中的 3 类标准。

4、固废

红垦农场红垦路 33 号厂区废铁屑、边角料和废包装材料收集后进行回收综合利用。砂泥作为砂轮的原料进行综合利用。更换下来的废切削液、废油等贮存于危废仓库中，



委托杭州大地海洋环保股份有限公司进行处置。生活垃圾委托当地环卫部门清运。

四、验收过程简况

我公司于2019年分别于4月和6月委托浙江华标检测技术有限公司对杭州市萧山经济技术开发区红垦农场红垦路33号厂区三个项目（年产360万套汽车轮毂轴承单元扩能项目、企业技术中心升级改造项目和电动汽车轮毂电机驱动及控制系统研发项目）和杭州市萧山经济技术开发区桥南区块兆丰路6号厂区二个项目（年产200万套集成电子传感器的汽车轮毂轴承单元技术改造项目 and 汽车轮毂轴承单元装备自动化、管理智能化技术改造项目）竣工环境保护验收监测，于2019.9.19组织了环境影响报告表编制机构、验收监测单位等单位代表以及专业技术专家（共三人）成立验收工作组，根据《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》、建设项目竣工环境保护验收技术规范/指南，通过现场检查、资料查阅、召开现场验收会议方式进行了验收，验收组一致同意通过验收，并出具了验收意见。

五、今后环保工作规划

公司在以后的发展中，将不断提高环保意识，加大环保设施投入，加强环境保护硬件、软件方面的建设，将可持续发展作为公司开展环境保护工作永远追求的目标，力争经济效益和社会效益取得双赢。

请相关部门监督我们的工作并给予帮助。

浙江兆丰机电股份有限公司

2019年10月10日



浙江兆丰机电股份有限公司年产 200 万套集成电子传感器的汽车轮毂轴承单元技术改造项目、年产 360 万套汽车轮毂轴承单元扩能项目、企业技术中心升级改造项目、汽车轮毂轴承单元装备自动化、管理智能化技术改造项目和电动汽车轮毂电机驱动及控制系统研发项目等五个项目竣工环境保护验收意见

2019 年 9 月 19 日，浙江兆丰机电股份有限公司根据《浙江兆丰机电股份有限公司年产 200 万套集成电子传感器的汽车轮毂轴承单元技术改造项目、年产 360 万套汽车轮毂轴承单元扩能项目、企业技术中心升级改造项目、汽车轮毂轴承单元装备自动化、管理智能化技术改造项目和电动汽车轮毂电机驱动及控制系统研发项目等五个项目竣工环境保护验收监测报告表》并对照《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》，严格依照国家有关法律法规、建设项目竣工环境保护验收技术规范/指南、项目环境影响报告表和审批部门审批决定等要求对本项目进行验收，提出意见如下：

一、工程建设基本情况

(一) 工程建设的基本情况详见下表。

项目名称	电动汽车轮毂电机驱动及控制系统研发项目	年产 360 万套汽车轮毂轴承单元扩能项目	企业技术中心升级改造项目	年产 200 万套集成电子传感器的汽车轮毂轴承单元技术改造项目	汽车轮毂轴承单元装备自动化、管理智能化技术改造项目
建设地点	杭州市萧山经济技术开发区红垦农场红垦路 33 号			桥南区块兆丰路 6 号	
建设项目性质	技改	扩建	技改	技改	技改
主要产品名称	电动汽车轮毂电机驱动及控制系统	汽车轮毂轴承	添置先进高效、可靠、适用的设计分析软件、检测试验、中试生产等设备，对技术中心升级改造。	汽车轮毂轴承	轮毂轴承单元
设计生产能力	年产电动汽车轮毂电机驱动及控制系统 5 万套/年	年产 360 万套汽车轮毂轴承单元		年产集成电子器的汽车轮毂轴承单元 200 万套	新增年产轮毂轴承单元 80 万套
实际生产能力	电动汽车轮毂电机驱动及控制系统 5 万套/年	汽车轮毂轴承 360 万套/年		集成电子器的汽车轮毂轴承单元 200 万套/年	轮毂轴承单元 80 万套/年
环评时间	2017.1	2015.7	2015.7	2014.6	2017.1
批文号	萧环备[2017]1 号	萧环建[2015]1124 号	萧环建[2015]1125 号	萧环建[2014]1198 号	萧环备[2017]2 号
开工时间	2017.2	2015.9	2015.9	2014.9	2017.3
试生产时间	2017.5	2015.12	2015.11	2015.1	2017.6
环评报告表审批部门	原杭州市萧山区环境保护局				

环评报告表 编制单位	煤科集团杭州环保研究院有限公司				
投资总概算	16939 万元	48669 万元	9983 万元	5000 万元	15169 万元
环保投资总概算	40 万元	70 万元	80 万元	40 万元	45 万元
比例	0.236%	0.14%	0.8%	0.8%	0.296%
实际总概算	16939 万元	48669 万元	9983 万元	5000 万元	15169 万元
环保投资总概算	40 万元	70 万元	80 万元	40 万元	45 万元

(二) 验收范围

本次验收的范围为杭州市萧山区环境保护局审批或备案的萧环建[2014]1198号、萧环建[2015]1124号、萧环建[2015]1125号、萧环备[2017]1号、萧环备[2017]2号文项目,即浙江兆丰机电股份有限公司年产200万套集成电子传感器的汽车轮毂轴承单元技术改造项目、年产360万套汽车轮毂轴承单元扩能项目、企业技术中心升级改造项目、汽车轮毂轴承单元装备自动化、管理智能化技术改造项目和电动汽车轮毂电机驱动及控制系统研发项目等五个项目(备注:原有已批在实施的项目已于2010年3月18日通过环保“三同时”验收)。

二、工程变动情况

根据企业提供的资料与现场调查,五个项目实施地点,生产规模与环评报告表一致,生产设备未上焊接设备,因工艺改进,取消了甲醇、丙酮、淬火油等。

生产工艺中淬火工艺进行了优化,采用高频、中频对部件进行局部淬火,并采用水冷却,所以无淬火油烟废气产生。焊接工艺已取消,所以无焊接烟尘产生。退磁改煤油为清洗液(成份同切削液),同切削液一起经板框压滤后回用。

两个厂区的切削液经板框压滤后回用,定期更换作为危废委托杭州大地海洋环保股份有限公司处置,砂泥作为砂轮的原料进行综合利用。

污染物较环评有所减少,上述变动不属于重大变动。

三、环境保护设施建设情况

➢ 杭州市萧山经济技术开发区桥南区块兆丰路6号厂区(针对年产200万套集成电子传感器的汽车轮毂轴承单元技术改造项目 and 汽车轮毂轴承单元装备自动化、管理智能化技术改造项目这两个项目)

(一) 废水

根据现场踏勘,该厂区现有生产过程中无工艺废水产生,主要废水为员工的生活污水,生活污水经隔油池、化粪池预处理后纳入市政污水管网。

(二) 废气

根据现场踏勘,本项目废气主要为热处理废气。热处理废气(主要成分为水蒸气)经集气罩收集后通过25m排气筒高空排放。

(三) 噪声

根据现场踏勘,项目噪声主要由数控车床、超精机、精密磨加工设备等生产设备运行时

产生，通过选用低噪声设备、车间合理布局、设备定期维护、运行时关闭车间门窗等方式来达到降噪效果。

（四）固废

根据现场踏勘，该厂区主要固废包括磨和钻等加工过程中产生的废铁屑、包装材料和边角料，机床设备定期更换下来的废油，机加工废切削液，切削液处理产生的砂泥以及生活垃圾等。

废铁屑、边角料和废包装材料收集后进行回收综合利用。砂泥作为砂轮的原料进行综合利用。更换下来的废切削液、废油等贮存于危废仓库中，委托杭州大地海洋环保股份有限公司进行处置。生活垃圾委托当地环卫部门清运。

▶杭州市萧山经济技术开发区红垦农场红垦路 33 号厂区（针对年产 360 万套汽车轮毂轴承单元扩能项目、企业技术中心升级改造项目和电动汽车轮毂电机驱动及控制系统研发项目这三个项目）

（一）废水

根据现场踏勘，该厂区现有生产过程中无工艺废水产生，主要废水为员工的生活污水（无食堂废水），生活污水经化粪池预处理后纳入市政污水管网。

（二）废气

根据现场踏勘，本项目产生的废气主要为热处理废气，热处理废气管经冷凝后车间内逸散。

（三）噪声

根据现场踏勘，项目噪声主要由数控车床、超精机、精密磨加工设备等生产设备运行时产生，通过选用低噪声设备、车间合理布局、设备定期维护、运行时关闭车间门窗等方式来达到降噪效果。

（四）固废

根据现场踏勘，该厂区主要固废包括磨和钻等加工过程中产生的废铁屑、包装材料和边角料，机床设备定期更换下来的废油，机加工废切削液，切削液处理产生的砂泥，以及生活垃圾等。

废铁屑、边角料和废包装材料收集后进行回收综合利用。砂泥作为砂轮的原料进行综合利用。更换下来的废切削液、废油等贮存于危废仓库中，委托杭州大地海洋环保股份有限公司进行处置。生活垃圾委托当地环卫部门清运。

四、环境保护设施调试效果

浙江华标检测技术有限公司对本项目进行了环境保护验收监测（华标检[2019]H 第 06296 号、华标检[2019]H 第 04296 号），监测期间环境保护设施调试效果如下。

（一）杭州市萧山经济技术开发区桥南区块兆丰路 6 号厂区（针对年产 200 万套集成电子传感器的汽车轮毂轴承单元技术改造项目 and 汽车轮毂轴承单元装备自动化、管理智能化技术改造项目这两个项目）

1. 废水

根据监测结果，验收监测期间，生活污水排放口中 pH、悬浮物、化学需氧量、石油类、

动植物油类均符合 GB 8978-1996《污水综合排放标准》中三级标准，氨氮符合 DB 33/887-2013《工业企业氮、磷污染物综合排放标准》中限值。

2. 废气

根据监测结果，验收监测期间，该项目 1#热处理废气有组织排放出口中颗粒物、非甲烷总烃排放浓度及排放速率均符合 GB 16297-1996《大气污染物综合排放标准》表 2“新污染源大气污染物排放限值”中二级标准。

上、下风向无组织排放的非甲烷总烃和颗粒物的最高点检测值均符合 GB16297-1996《大气污染物排放标准》表 2“新污染源大气污染物排放限值”中标准。

3. 噪声

根据监测结果，监测期间，厂界东、南、西、北昼间噪声测量值均符合 GB 12348-2008《工业企业厂界环境噪声排放标准》中的 3 类标准。

4. 固废

桥南区块兆丰路 6 号厂区废铁屑、边角料和废包装材料收集后进行回收综合利用。砂泥作为砂轮的原料进行综合利用。更换下来的废切削液、废油等贮存于危废仓库中，委托杭州大地海洋环保股份有限公司进行处置。生活垃圾委托当地环卫部门清运。

(二) 杭州市萧山经济技术开发区红垦农场红垦路 33 号厂区(针对年产 360 万套汽车轮毂轴承单元扩能项目、企业技术中心升级改造项目 and 电动汽车轮毂电机驱动及控制系统研发项目这三个项目)

1. 废水

根据监测结果，验收监测期间，生活污水排放口中 pH、悬浮物、化学需氧量、石油类、动植物油类均符合 GB 8978-1996《污水综合排放标准》中三级标准，氨氮符合 DB 33/887-2013《工业企业氮、磷污染物综合排放标准》中限值。

2. 废气

根据监测结果，验收监测期间，上、下风向无组织排放的非甲烷总烃和颗粒物的最高点检测值均符合 GB16297-1996《大气污染物排放标准》表 2“新污染源大气污染物排放限值”中标准。

3. 噪声

根据监测结果，监测期间，厂界东、南、西、北昼间噪声测量值均符合 GB 12348-2008《工业企业厂界环境噪声排放标准》中的 3 类标准。

4. 固废

红垦农场红垦路 33 号厂区废铁屑、边角料和废包装材料收集后进行回收综合利用。砂泥作为砂轮的原料进行综合利用。更换下来的废切削液、废油等贮存于危废仓库中，委托杭州大地海洋环保股份有限公司进行处置。生活垃圾委托当地环卫部门清运。

(三) 全厂污染物排污总量

二厂区废水排环境量 17640t/a，化学需氧量年排环境量为 0.88 吨，氨氮年排环境量为 0.088 吨，VOCs 排放总量为 0.072t/a，均小于环评预估量。

五、工程建设对环境的影响

根据验收监测报告，生活污水经隔油池、化粪池预处理后纳管排放，有组织废气和厂界无组织废气各污染物排放浓度符合相关标准限值要求，厂界噪声达标，固废做到资源化和无害化处理，工程建设对周边环境的影响在环评预测范围之内。

六、验收结论

浙江兆丰机电股份有限公司年产 200 万套集成电子传感器的汽车轮毂轴承单元技术改造项目、年产 360 万套汽车轮毂轴承单元扩能项目、企业技术中心升级改造项目、汽车轮毂轴承单元装备自动化、管理智能化技术改造项目和电动汽车轮毂电机驱动及控制系统研发项目等五个项目在建设中能执行环保“三同时”规定，验收资料齐全，环境保护设施基本落实并正常运行，监测结果能达到环评及批复中相关标准要求，按《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》中所规定的验收要求，本项目已符合环境保护验收条件，验收工作组同意本项目通过竣工环境保护设施验收。

七、后续要求

1. 按照《建设项目竣工环境保护验收技术指南 污染影响类》要求，进一步完善验收监测报告内容。
2. 建设单位应加强雨污分流、环保处理设施的日常管理和维护，落实专门人员管理。确保各污染物处理设施长期稳定正常运转、污染物达标排放。
3. 完善各项环境保护管理制度，健全各类环境保护台账，规范危险废物暂存库建设，完善环保设施的标识标牌、操作规程及运行记录。
4. 根据《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》，完善竣工环保验收档案资料，按要求落实后阶段涉及的验收公示等相关工作。

八、验收人员信息

验收人员信息见附件。



浙江兆丰机电股份有限公司
2019年9月19日

